

CERTENE™ HWB-1051

High Density (HMW) Polyethylene

Muehlstein

Описание материалов:

HWB-1051 is a certified prime grade Hexene copolymer High Molecular Weight developed for BLOW MOLDING of high performance medium to large size industrial containers. HWB-1051 features good processability, good melt strength, excellent combination of ESCR, high Impact strength, Stiffness, good Thermoform ability, and good chemical resistance. HWB-1051 applications include 20 to 55 gallon containers, chemical and gasoline tanks, carrying cases, automotive parts, tool boxes, truck-bed liners, and sheet, pipe and profile extrusion. HWB-1051 recommended processing temperature is 190 to 210°C.. HWB-1051 complies with FDA regulation 21CFR 177.1520 (c)3.1(a) + 3.2 (a) and with most international regulations concerning the use of Polyethylene in contact with food articles.

Главная Информация

| | |
|-------------------|--|
| Характеристики | Сополимер Приемлемый пищевой контакт Хорошая химическая стойкость Хорошая прочность расплава Хорошая плавность Хорошая технологичность Хорошая жесткость Гексен-комномер Высокий уровень ЭСКП (устойчивость к стрессу) Высокая ударопрочность |
| Используется | Автомобильные Приложения Топливные баки Промышленные контейнеры Вкладыши Трубопроводы Профили Лист Ящик для инструментов/тоут |
| Рейтинг агентства | FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.1a FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.2a |
| Формы | Гранулы |
| Метод обработки | Выдвунное формование Термоформовка |

| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---|----------------------|-------------------|-----------------|
| Плотность | 0.951 | g/cm ³ | ASTM D1505 |
| Массовый расход расплава (MFR) | | | ASTM D1238 |
| 190°C/2.16 kg | 0.060 | g/10 min | |
| 190°C/21.6 kg | 10 | g/10 min | |
| Экологическое сопротивление растрескиванию | | | |
| Compression Molded, F50 | > 1000 | hr | ASTM D1693 |
| 50°C, 1.75 mm, 10% Igepal, Compression Molded, F50 | 150 | hr | ASTM D1693B |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение ¹ (Yield, Compression Molded) | 24.8 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении ² (Break, Compression Molded) | 800 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль-1% Secant ³ (Compression Molded) | 1070 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение (Compression Molded) | 347 | kJ/m ² | ASTM D1822 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed) | 44.0 | °C | ASTM D648 |
| Температура ломкости | < -90.0 | °C | ASTM D746 |
| Викат Температура размягчения | 129 | °C | ASTM D1525 |
| Дополнительная информация | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура выдувного формования | 190 to 210 | °C | |

NOTE

1. 50 mm/min
2. 50 mm/min
3. 1.3 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

