

CERTENE™ HPB-0760

High Density Polyethylene

Muehlstein

Описание материалов:

HPB-0760 is a certified prime Phillips Process designed for BLOW MOLDING of containers for packaging of non-aggressive chemicals. HPB-0760 features low to medium swell, easy processability in conventional continuous extrusion equipment, good ESCR, good Impact strength, high Stiffness, improved Barrier, and low Odor and Taste. HPB-0760 applications include small to medium size thin wall bottle for milk, water and juices, wide mouth containers for body powders, and extrusion of sheet and profiles. HPB-0760 processing temperature is 140 to 165°C., with mold 10 to 30°C. HPB-0760 complies with FDA regulation 21CFR 177.1520 (c) 3.1(a) + 3.2(a) and with most international regulations concerning the use of Polyethylene in contact with food articles.

Главная Информация

Характеристики	Барьерная смола Хорошая ударопрочность Хорошая технологичность Высокая плотность Высокий уровень ЭСКП (устойчивость к стрессу) Высокая жесткость Низкий и без запаха Низкий на вкус
Используется	Пищевые контейнеры Упаковка Профили Лист Тонкостенные контейнеры
Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.1a FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.2a
Формы	Гранулы
Метод обработки	Выдвунное формование Экструзия

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.960	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	0.70	g/10 min	ASTM D1238

Экологическое сопротивление растрескиванию ¹ (50°C, 1.75 mm, 100% Igepal, Compression Molded, F50)	15.0	hr	ASTM D1693B
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ² (Yield, Compression Molded)	31.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ³ (Break, Compression Molded)	710	%	ASTM D638
Флекторный модуль-1% Secant ⁴ (Compression Molded)	1450	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Compression Molded)	189	kJ/m ²	ASTM D1822
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed)	80.0	°C	ASTM D648
Температура ломкости	< -75.0	°C	ASTM D746
Викат Температура размягчения	128	°C	ASTM D1525
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура формы	10.0 to 30.0	°C	
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура расплава	140 to 165	°C	

NOTE	
1.	Notched bent strip
2.	50 mm/min
3.	50 mm/min
4.	1.3 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

