

RTP 200 TFE 10 HS

Polyamide 66

RTP Company

Описание материалов:

PTFE Lubricated - Heat Stabilized

Главная Информация			
Добавка	PTFE лубрикант (10%) Стабилизатор тепла		
Характеристики	Термическая стабильность Смазка		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	1.5 - 2.5	%	ASTM D955
Moisture Content	0.20	%	
Primary Additive	10	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3100	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	72.4	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	> 10	%	ASTM D638
Флекторный модуль	3030	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	110	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	59	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	800	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	79.4	°C	ASTM D648
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (1.50 mm, ** Values per RTP Company testing.)	НВ	UL 94	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	79.4	°C	
Время сушки	4.0	hr	

Dew Point	-17.8	°C
Температура обработки (расплава)	277 - 299	°C
Температура формы	65.6 - 107	°C
Давление впрыска	68.9 - 124	MPa

Инструкции по впрыску

Desiccant Type Dryer Required.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat