

## FERREX® GPP35CF UL

36% Карбонат Кальция

Polypropylene

Ferro Corporation

### Описание материалов:

FERREX®GPP35CF UL is a polypropylene material, which contains 36% calcium carbonate filler. This product is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific.

FERREX®The main features of GPP35CF UL are:

Low shrinkage

high gloss

Good processability

Homopolymer

Typical application areas include:

House

electrical appliances

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Перламутровый наполнитель, 36% упаковка по весу		
Характеристики	Подсветка		
	Гомополимер		
	Обрабатываемость, хорошая		
	Низкое сжатие		
Используется	Электрический корпус		
	Электроприборы		
	Чехол		
Формы	Частицы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.24	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	22	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	1.1 - 1.4	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	74		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	22.8	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	25	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2210	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	37.2	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод Impact (23°C)	32	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	1100	J/m	ASTM D256
Ударное падение Dart (3.18 mm)	14.7	J	ASTM D3029
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, not annealed	98.9	°C	ASTM D648
1.8 МПа, not annealed	54.4	°C	ASTM D648
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	93.3	°C	
Время сушки	2.0 - 3.0	hr	
Задняя температура	199 - 204	°C	
Средняя температура	204 - 210	°C	
Передняя температура	210 - 216	°C	
Температура сопла	216 - 221	°C	
Температура формы	46.1 - 60.0	°C	
Back Pressure	0.138 - 0.345	МПа	
Screw Speed	100 - 150	rpm	
Тонаж зажима	2.8 - 4.1	kN/cm <sup>2</sup>	
Отношение винта L/D	20.0:1.0		
Коэффициент сжатия винта	2.0:1.0		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

