

FERREX® GPP35CF UL

36% Карбонат Кальция

Polypropylene

Ferro Corporation

Описание материалов:

FERREX®GPP35CF UL is a polypropylene material, which contains 36% calcium carbonate filler. This product is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific.

FERREX®The main features of GPP35CF UL are:

Low shrinkage

high gloss

Good processability

Homopolymer

Typical application areas include:

House

electrical appliances

| Главная Информация | | | |
|---|---|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Перламутровый наполнитель, 36% упаковка по весу | | |
| Характеристики | Подсветка | | |
| | Гомополимер | | |
| | Обрабатываемость, хорошая | | |
| | Низкое сжатие | | |
| Используется | Электрический корпус | | |
| | Электроприборы | | |
| | Чехол | | |
| Формы | Частицы | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.24 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg) | 22 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Формовочная усадка-Поток | 1.1 - 1.4 | % | ASTM D955 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость дюрометра (Shore D) | 74 | | ASTM D2240 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение (Yield) | 22.8 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении (Break) | 25 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль | 2210 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength (Yield) | 37.2 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |

| Зубчатый изод Impact (23°C) | 32 | J/m | ASTM D256 |
|-------------------------------------|----------------------|--------------------|-----------------|
| Незубчатый изод Impact (23°C) | 1100 | J/m | ASTM D256 |
| Ударное падение Dart (3.18 mm) | 14.7 | J | ASTM D3029 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | ASTM D648 |
| 0.45 МПа, not annealed | 98.9 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 МПа, not annealed | 54.4 | °C | ASTM D648 |
| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 93.3 | °C | |
| Время сушки | 2.0 - 3.0 | hr | |
| Задняя температура | 199 - 204 | °C | |
| Средняя температура | 204 - 210 | °C | |
| Передняя температура | 210 - 216 | °C | |
| Температура сопла | 216 - 221 | °C | |
| Температура формы | 46.1 - 60.0 | °C | |
| Back Pressure | 0.138 - 0.345 | МПа | |
| Screw Speed | 100 - 150 | rpm | |
| Тонаж зажима | 2.8 - 4.1 | kN/cm ² | |
| Отношение винта L/D | 20.0:1.0 | | |
| Коэффициент сжатия винта | 2.0:1.0 | | |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

