

# Propafilm™ MVU60

Polypropylene Alloy

Innovia Films Ltd.

## Описание материалов:

Enhanced Surface Metallizable Film

Biaxially oriented polypropylene (BOPP) film co-extruded on both sides with heat sealable polyolefinic polymers.

MVU60 is suitable for vacuum metallizing with aluminium and other substances. The metallized surface may be over-printed or lacquered. MVU is normally metallized for use in laminates with other substrates, particularly Propafilm RGP.

Главная Информация			
Характеристики	Барьерная смола Отличная Печатающая способность Приемлемый пищевой контакт Газовый барьер Хорошая адгезия Термогерметичный Термогерметичность при низкой температуре Влагозащитный барьер Влагостойкий		
Используется	Двухосно-ориентированная пленка Ламинаты Упаковка		
Внешний вид	Металлизированный-прозрачный		
Формы	Пленка		
Метод обработки	Кокструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Формовочная усадка			Internal Method
Flow : 129°C, 1 min	6.0	%	
Across Flow : 129°C, 1 min	-1.0	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент трения			ASTM D1894
vs. Itself - Dynamic, Outside/Outside	0.50		
vs. Itself - Static, Outside/Outside	0.50		
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сектантный модуль <sup>1</sup>			ASTM D882
1% Secant, MD	2690	MPa	
1% Secant, TD	2290	MPa	

Прочность на растяжение <sup>2</sup>			ASTM D882
MD : Yield	239	MPa	
TD : Yield	190	MPa	
Удлинение при растяжении <sup>3</sup>			ASTM D882
MD : Break	90	%	
TD : Break	130	%	
Прочность уплотнения <sup>4</sup>	0.14	N/mm	Internal Method
Температура инициализации уплотнения <sup>5</sup>	116 to 146	°C	Internal Method
Проницаемость кислорода (23°C, 0% RH)	81	cm <sup>3</sup> -mm/m <sup>2</sup> /atm/24 hr	ASTM F1927
Скорость передачи водяного пара (38°C, 90% RH)	10	g/m <sup>2</sup> /24 hr	ASTM F1770
Лечение короны	38	dyne/cm	Internal Method
Датчик пленки	60.0		Internal Method
Выход	73.5	m <sup>2</sup> /kg	Internal Method
<b>Оптический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Блеск (20°)	105		ASTM D2457
Haze <sup>6</sup>	2.0	%	ASTM D1003

#### NOTE

1.	10%/min
2.	50%/min
3.	50%/min
4.	265°F; 2secs; 15lb/in <sup>2</sup> ; untreated to untreated
5.	2secs; 15lb/in <sup>2</sup> ; untreated to untreated
6.	Wide angle, 2.5°

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

