

ENVIROPLAS® ENV08-NC460

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

ENVIROPLAS®, Inc.

Описание материалов:

Injection Molding Grade, 30% Fiberglass Reinforced, Flame Retardant,

Good Chemical and Heat Resistance, RoHS Compliant

NC460 = To Be Assigned 5 Digit Number Indicating Natural, Black, or Custom Color.

The ENV08 Series Products Are Available With Mold Release and/or UV Stabilizer.

Contact Enviroplas Regarding UL Recognized Versions Of This Product.

| Главная Информация | | | | |
|---|------------------------------|-------------------|-----------------|--|
| Наполнитель/армирование | Стекловолокно, 30% наполни | тель по весу | | |
| Добавка | Огнестойкий | | | |
| Характеристики | Огнестойкий | | | |
| | Хорошая химическая стойкость | | | |
| | Высокая термостойкость | | | |
| Соответствие RoHS | Соответствует RoHS | | | |
| нешний вид | Черный | | | |
| | Доступные цвета | | | |
| | Натуральный цвет | | | |
| Формы | Гранулы | | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания | |
| Удельный вес | 1.63 | g/cm³ | ASTM D792 | |
| Формовочная усадка-Поток | 0.50 to 0.80 | % | ASTM D955 | |
| Содержание золы | 30 | % | ASTM D5630 | |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания | |
| Прочность на растяжение (Break) | 95.8 | MPa | ASTM D638 | |
| Флекторный модуль | 9650 | MPa | ASTM D790 | |
| Flexural Strength | 172 | MPa | ASTM D790 | |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания | |
| Зубчатый изод Impact (23°C) | 53 | J/m | ASTM D256 | |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания | |
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed) | 193 | °C | ASTM D648 | |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | | Метод испытания | |



| Огнестойкость | | | Internal Method |
|----------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| 1.50 mm | V-0 | | |
| 3.00 mm | 5VA | | |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 121 | °C | |
| Время сушки | 3.0 to 4.0 | hr | |
| Рекомендуемая максимальная | | | |
| влажность | 0.10 | % | |
| Задняя температура | 243 to 260 | °C | |
| Средняя температура | 249 to 271 | °C | |
| Передняя температура | 254 to 277 | °C | |
| Температура сопла | 249 to 271 | °C | |
| Температура формы | 65.6 to 87.8 | °C | |
| Скорость впрыска | Moderate | | |
| Back Pressure | 0.345 to 0.689 | MPa | |
| Screw Speed | 50 to 80 | rpm | |

^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

