

## Epocast 8623-A/Hardener 9861

Еpoxy; Epoxide

Huntsman Advanced Materials

### Описание материалов:

DESCRIPTION: Epocast® 8623-A resin/Hardener 9861 epoxy syntactic is a two-part, core-filling compound with a soft paste consistency for easy extrusion through a 1/8-in. (3mm) nozzle. Epocast® 8623-A resin/Hardener 9861 epoxy syntactic is self-extinguishing and cures at room temperature, if desired. Elevated temperature cure or post cure will improve elevated temperature properties.

| Главная Информация  |                                      |                   |                 |
|---|--------------------------------------|-------------------|-----------------|
| Характеристики  | Низкая плотность<br>Самопогасающийся |                   |                 |
| Внешний вид   | Белый<br>Янтарь<br>Белый             |                   |                 |
| Метод обработки   | Полировка<br>Экструзия               |                   |                 |
| Физический  | Номинальное значение                 | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес  |                                      |                   | ASTM D792       |
| -- 1  | 0.650                                | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| -- 2  | 0.700                                | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| -- 3  | 1.05                                 | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Содержание твердых веществ <sup>4</sup>                   | 100                                  | %                 | ASTM D1644      |
| Вязкость  |                                      |                   | ASTM D2393      |
| -- 5  | Paste                                |                   | ASTM D2393      |
| -- 6  | Soft-paste                           |                   | ASTM D2393      |
| Воспламеняемость-Время самотушения                        |                                      | sec               | BMS 5-28        |
| Время геля-100 gms(25 °C)                                 | 40.0 - 60.0                          | min               | ASTM D2471      |
| Время лечения (25 °C)                                     | 1.0                                  | day               |                 |
| Экструдированность-1/8 дюйма сопло на 80 psi <sup>7</sup> | 30.0                                 | g/min             |                 |
| Растяжимый коленчатый сдвиг-Травление al/al(25 °C)        | 11.0                                 | MPa               | ASTM D1002      |
| Увеличение веса <sup>8</sup>                              |                                      |                   | ASTM D570       |
| Distilled water   | 1.5                                  | %                 | ASTM D570       |
| Mil-M-5606, hydraulic fluid                               | 0.40                                 | %                 | ASTM D570       |

|  |                             |                          |                        |
|--|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Mil-S-3136, Type III test fluid : 25°C   | 0.30                        | %                        | ASTM D570              |
| Skydrol 500-A  | 0.60                        | %                        | ASTM D570              |
| <b>Механические</b>  | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Компрессионный модуль  | 1720                        | МПа                      | ASTM D695              |
| Прочность на сжатие (25°C)   | 34.5                        | МПа                      | ASTM D695              |
| <b>Термокомплект</b>   | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Компоненты термокомплекта  |                             |                          |                        |
| Resin  | Mixing ratio by weight: 100 |                          |                        |
| Hardening method   | Mixing ratio by weight: 20  |                          |                        |
| Терморегулирующая вязкость <sup>9</sup> (25°C)   | 18000                       | сР                       | ASTM D2393             |
| <b>Дополнительная информация</b>   | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| CURE SCHEDULE: 24 hours at 77°F (25°C), or gel at 77°F (25°C), plus 1 hour at 180-200°F (83-93°C). |                             |                          |                        |

#### NOTE

1. Resin
2. System
3. Hardener
4. System
5. Resin
6. System
7. System
8. on immersion - 24 hrs
9. Hardener

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat