

THERMOLAST® K TC9FRN (Series: FR)

Thermoplastic Elastomer

KRAIBURG TPE

Описание материалов:

The FR Series is your material solution for applications requiring high flame retardance. The compounds are halogen free and available in natural and black colors.

Typical applications

Cable holders

Seals for in-wall outlets

Seals for plugs

Seals for switch boxes

Material advantages

Easy coloring (compounds in natural colors)

Excellent mechanical properties

Halogen free (reduction of toxic fire gases)

Self-extinguishing, no dripping of flaming particles

UL 94-V0 (3mm) listed

Главная Информация	
UL YellowCard	E214822-591064
Характеристики	Огнестойкий
	Хорошая цветность
	Без галогенов
	Саморегулирование
Используется	Уплотнения
Внешний вид	Натуральный цвет
Метод обработки	Экструзия
	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Плотность	1.10	g/cm ³	ISO 1183
-----------	------	-------------------	----------

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-----------	----------------------	-------------------	-----------------

Твердость по суше (Shore A)	85		ISO 7619
-----------------------------	----	--	----------

Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Tensile Stress ¹ (Yield)	6.00	MPa	ISO 37
-------------------------------------	------	-----	--------

Удлинение при растяжении ² (Break)	600	%	ISO 37
---	-----	---	--------

Tear Strength ³	39	kN/m	ISO 34-1
----------------------------	----	------	----------

Комплект сжатия ⁴			ISO 815
------------------------------	--	--	---------

23°C, 72 hr	36	%	
-------------	----	---	--

70°C, 24 hr	55	%	
-------------	----	---	--

100°C, 24 hr	83	%	
--------------	----	---	--

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (3.00 mm)	V-0	UL 94

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Зона цилиндра 1 темп.	160	°C
Зона цилиндра 2 температура.	190	°C
Зона цилиндра 3 темп.	220	°C
Температура матрицы	180 to 190	°C

NOTE

1. Type S2, 200 mm/min
2. Type S2, 200 mm/min
3. Method Bb, Angle (Nicked)
4. Method A

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

