

Plenco 04485 (Injection)

Минеральный

Phenolic

Plastics Engineering Co.

Описание материалов:

PLENCO 04485 is a mineral filled phenolic molding compound offering excellent heat resistance, electrical resistance, and dimensional stability. UL recognized under component file E40654. 04485 is available in black.

Главная Информация			
UL YellowCard	E40654-231611		
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Теплостойкость, высокая		
Номер файла UL	E40654		
Внешний вид	Черный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.47	g/cm ³	ASTM D792
Видимая плотность	0.63	g/cm ³	ASTM D1895
Формовочная усадка-Поток	0.79	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.21	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (E-Scale)	84		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	8450	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	56.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	0.80	%	ASTM D638
Флекторный модуль	7650	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	84.7	MPa	ASTM D790
Прочность на сжатие	196	MPa	ASTM D695
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	17.2	J/m	ASTM D256
Зубчатый изод Impact	16	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	165	°C	ASTM D648

Температура непрерывного использования	204	°C	ASTM D794
CLTE-Поток	5.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	3.2E+11	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность ¹	10	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	5.30		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.067		ASTM D150
Дуговое сопротивление	145	sec	ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (СТИ)	175	V	UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.00 mm)	V-1		UL 94
Индекс кислорода	31	%	ASTM D2863

Дополнительная информация

The value listed as Mold Shrink, Linear-Flow, ASTM D955 was tested according to the ASTM D6289 standard. The value listed as Comparative Tracking Index, UL 746 was tested according to ASTM D3638. Post Shrinkage, ASTM D6289, 72hr, 120°C: 0.33% Drop Ball Impact, PLENCO Method: 98 J/m

Ињекция	Номинальное значение	Единица измерения
Рекомендуемый размер снимка	20 - 80	%
Задняя температура	66.0 - 82.0	°C
Передняя температура	82.0 - 99.0	°C
Температура обработки (расплава)	104 - 115	°C
Температура формы	165 - 182	°C
Давление впрыска	6.20 - 11.0	MPa
Back Pressure	0.300	MPa
Screw Speed	< 60	rpm
Подушка	3.00	mm

Инструкции по впрыску

Injection Time: 3-8 sec

NOTE

1. Method A (short time)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

