

## MAJORIS BT400

40% полезных ископаемых

Polypropylene

AD majoris

### Описание материалов:

BT400 is a 40% mineral filled polypropylene compound intended for injection moulding and extrusion profile...

The light natural colour of BT400 makes it easy to reach any colour tone. The compound is also supplied ready coloured according to the customer' requirements.

BT400 is intended for components which require good long-term heat resistance, very high heat distortion temperature, excellent rigidity, low shrinkage and high dimensional stability.

#### APPLICATIONS

Technical items

Automotive parts

Profiles

Office furniture

Miscellaneous electrical components

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 40% наполнитель по весу
Добавка	Стабилизатор тепла
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Жесткий, высокий Перерабатываемые материалы Теплостойкость, высокая Термическая стабильность Низкое сжатие
Используется	Электрические компоненты Мебель Применение в автомобильной области Профиль
Внешний вид	Доступные цвета Натуральный цвет
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзионное формование профиля Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.22	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183

Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	2.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	0.80 - 1.1	%	
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Модуль растяжения	3100	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	28.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	4.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль <sup>1</sup>	3000	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность (23°C)	7.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	28	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	125	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	79.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	155	°C	ISO 306/A
--	108	°C	ISO 306/B
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		NF C 61-303
Термическая стабильность (150°C)	> 700.0	hr	
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость	HB		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	230 - 280	°C	
Температура формы	30.0 - 50.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		

#### Инструкции по впрыску

Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure.

#### NOTE

1. 2.0 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

