

## PROTEQ™ C18UST4LSR

20% полезных ископаемых

Polypropylene Copolymer

Marplex Australia Pty. Ltd.

### Описание материалов:

PROTEQ™ C18UST4LSR is a high melt flow, impact toughened, 20% mineral reinforced polypropylene copolymer grade which features improved heat ageing and UV performance. This grade is an improved mar resistance version of PROTEQ™ C18UST4L and meets the stringent requirements of automotive interior trim durability specifications, combining good low temperature toughness with rigidity, heat resistance and improved mar resistance (SR) whilst enabling easy processing and uniform reduced gloss. This grade has been developed for specific automotive doortrim and other interior components.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Минеральный, 20% наполнитель по весу
Добавка	Модификатор удара
Характеристики	Сополимер Хорошая термостойкость к старению Хорошая технологичность Хорошая жесткость Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Высокий поток Модификация удара Низкий блеск Прочность при низкой температуре Средняя термостойкость
Используется	Автомобильные Приложения Детали интерьера автомобиля

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.06	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	18	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	1.0	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше			ISO 868
Shore D	70		
Shore D, 15 sec	64		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (3.20 mm)	24.0	MPa	ASTM D638

Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 3.20 mm)	100	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (3.20 mm)	2280	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	290	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	No Break		ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	120	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	69.0	°C	
CLTE-Поток	7.2E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Температура зажигания провода свечения (1.60 mm)	550	°C	AS/NZS 60695
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	85.0 to 90.0	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Задняя температура	195 to 215	°C	
Средняя температура	205 to 225	°C	
Передняя температура	215 to 235	°C	
Температура обработки (расплава)	220 to 270	°C	
Температура формы	30.0 to 80.0	°C	
Давление впрыска	60.0 to 140	MPa	
Скорость впрыска	Moderate		
Back Pressure	0.100 to 0.500	MPa	
Screw Speed	40 to 60	rpm	
Тонаж зажима	3.0 to 6.0	kN/cm <sup>2</sup>	
<b>NOTE</b>			
1.	50 mm/min		
2.	50 mm/min		
3.	10 mm/min		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

