

## VALOX™ HX260HPR resin

Polybutylene Terephthalate

SABIC Innovative Plastics Europe

### Описание материалов:

Medium flow PBT. For medical devices and pharmaceutical applications. Healthcare management of change, biocompatible (ISO 10993 or USP Class VI), food contact compliant. EtO and steam sterilizable.

Главная Информация			
Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> <li>Дезинфекция оксида этилена</li> <li>Средняя степень жидкости</li> <li>Биологическая Совместимость</li> <li>Соответствие пищевого контакта</li> <li>Паровая дезинфекция</li> </ul>		
Используется	<ul style="list-style-type: none"> <li>Препараты</li> <li>Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода</li> <li>Медицинские устройства</li> </ul>		
Рейтинг агентства	<ul style="list-style-type: none"> <li>ISO 10993</li> <li>USP категория VI</li> </ul>		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.31	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (250°C/2.16 kg)	15.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.35	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.080	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2400	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress			ISO 527-2/50
Yield	55.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture	51.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/50
Yield	6.0	%	ISO 527-2/50
Fracture	25	%	ISO 527-2/50

Флекторный модуль <sup>1</sup>	2300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	80.0	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность <sup>2</sup>			ISO 179/1eA
-30°C	4.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength <sup>3</sup>			ISO 179/1eU
-30°C	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact <sup>4</sup>			ISO 180/1A
-30°C	4.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность <sup>5</sup>			ISO 180/1U
-30°C	No Break		ISO 180/1U
23°C	No Break		ISO 180/1U
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature <sup>6</sup> (1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span)	50.0	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения	175	°C	ISO 306/B50, ISO 306/B120
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: 23 to 60°C	1.3E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 60°C	1.3E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	110 - 120	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Температура бункера	40 - 60	°C	
Задняя температура	230 - 245	°C	
Средняя температура	240 - 255	°C	
Передняя температура	245 - 265	°C	
Температура сопла	240 - 260	°C	
Температура обработки (расплава)	250 - 270	°C	
Температура формы	40 - 100	°C	
<b>NOTE</b>			
1.	2.0 mm/min		
2.	80*10*4 sp=62mm		
3.	80*10*4 sp=62mm		
4.	80*10*4		

---

5.	80*10*4
6.	120*10*4 mm

---

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

