

PRL PPX/NY-GP2

Polyphenylene Ether + PS + Nylon

Polymer Resources Ltd.

Описание материалов:

PRL PPX/NY-GP2 is a Polyphenylene Ether + PS + Nylon (PPE+PS+Nylon) product. It can be processed by injection molding and is available in North America.

Characteristics include:

RoHS Compliant

Heat Resistant

Главная Информация			
Характеристики	Общее назначение Средняя термостойкость		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.10	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/3.8 kg)	10 to 30	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 3.18 mm	1.0 to 1.3	%	
Across Flow : 3.18 mm	0.90 to 1.2	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	116		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield, 3.18 mm	57.9	MPa	
Break, 3.18 mm	55.2	MPa	
Удлинение при растяжении (Break, 3.18 mm)	50	%	ASTM D638
Флекторный модуль (3.18 mm)	2210	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (3.18 mm)	93.1	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C, 3.18 mm	110	J/m	
23°C, 3.18 mm	190	J/m	
Gardner Impact (3.18 mm)	28.2	J	ASTM D3029
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, Unannealed, 3.18 mm	154	°C	
1.8 МПа, Unannealed, 3.18 mm	129	°C	
Викат Температура размягчения	199	°C	ASTM D1525 ¹

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	93.3 to 107	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Время сушки, максимум	8.0	hr
Задняя температура	266 to 302	°C
Средняя температура	271 to 302	°C
Передняя температура	279 to 302	°C
Температура обработки (расплава)	279 to 302	°C
Температура формы	76.7 to 121	°C

NOTE

1. Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

