

# Tritan™ MXF121

Copolyester

Eastman Chemical Company

## Описание материалов:

Eastman Tritan™ Copolyester MXF121 is an amorphous opaque product. Eastman Tritan™ Copolyester MXF121 contains a mold release derived from vegetable based sources. Eastman Tritan™ Copolyester MXF121 has many outstanding features that include excellent toughness, hydrolytic stability, heat resistance, chemical resistance, and melt flowability. Eastman Tritan™ Copolyester MXF121 has been formulated for medical devices. Eastman Tritan™ Copolyester MXF121 has passed FDA/ISO 10993 testing for cytotoxicity, skin sensitization, and intracutaneous reactivity.

Главная Информация			
Добавка	Пресс-форма		
Характеристики	Аморфный		
	Цикл быстрого формования		
	Хорошая химическая стойкость		
	Хороший поток		
	Хорошая технологичность		
	Хорошая прочность		
	Высокая термостойкость		
Гидролитически стабильный			
Используется	Медицинские устройства		
	Медицинские/медицинские приложения		
Рейтинг агентства	ISO 10993		
Внешний вид	Непрозрачный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.19	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.50 to 0.70	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale, 23°C)	109		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	1610	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield, 23°C	43.0	MPa	
Break, 23°C	47.0	MPa	
Удлинение при растяжении			ASTM D638
Yield, 23°C	6.0	%	
Break, 23°C	130	%	

Флекторный модуль (23°C)	1750	МПа	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (23°C)	420	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	No Break		ASTM D4812
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, Unannealed	94.0	°C	
1.8 МПа, Unannealed	83.0	°C	
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	V-2		
3.00 mm	V-2		
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	88.0	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Температура обработки (расплава)	260 to 282	°C	
Температура формы	38.0 to 66.0	°C	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

