

TAROMID B 240 NG4 Y2

20% стекловолокно

Polyamide 6

Taro Plast S.p.A.

Описание материалов:

Polyamide 6 medium low viscosity 20% glass fibres reinforced, halogen free flame retardant UL94 V2, good flame proofing also at low thickness, good flow and good mechanical properties. High CTI value.

Главная Информация			
UL YellowCard	E143048-100187499		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 20% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Хорошая мобильность		
	Без галогенов		
	Средняя и Низкая вязкость		
	Огнестойкий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.34	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			Internal method
Vertical flow direction	0.55	%	Internal method
Flow direction	0.45	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
23°C, 24 hr	1.5	%	ISO 62
Saturated, 23°C	6.0	%	ISO 62
Granule Humidity ¹		%	
Reinforcement Content ² (850°C)	20	%	ISO 3451
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	6400	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	75.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	3.5	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ³	5500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ⁴	120	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	2.7	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	19	kJ/m ²	ISO 179/1eU

Зубчатый изод Impact (23°C)	40	J/m	ASTM D256
Зубчатый изод Impact (23°C)	3.00	kJ/m ²	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁵ (1.8 MPa, Unannealed)	202	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	210	°C	ISO 306/B50
Ball Pressure Test (175°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Температура плавления	222	°C	ISO 11357-3
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.970 mm)	V-2		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (1.00 mm)	775	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	25	%	ASTM D2863
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 - 90.0	°C	
Время сушки	1.0	hr	
Температура обработки (расплава)	230 - 250	°C	
Температура формы	80.0 - 90.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		

Инструкции по впрыску

Pre-heat Temperature: 80 to 100°C Pre-heat Time: 3 hr

NOTE

1.	TARO 002
2.	1 hr
3.	1.0 mm/min
4.	1.0 mm/min
5.	120°C/hr

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

