

## NORYL™ SE1GFN2 resin

20% стекловолокно

Polyphenylene Ether + PS

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

PPE+PS blend. 20% Glass reinforced. Non-brominated, non-chlorinated FR system. UL94 V1 and 5VA listing. RTI 110/105/110. Dielectric strength. Dimensional stability. Suitable for E/E applications.

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-600331	E121562-624509	
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Бром бесплатно		
	Без хлора		
	Огнестойкий		
	Хорошая стабильность размеров		
Используется	Электрическое/электронное применение		
Метод обработки	Литье под давлением		
Многоточечные данные	Коэффициент теплового расширения по сравнению с температурой (ASTM E831)		
	Эластичный модуль против температуры (ASTM D4065)		
	Flexural DMA (ASTM D4065)		
	Удельное тепло по сравнению с температурой (ASTM D3417)		
	Растяжимый ползучий (ASTM D2990)		
	Усталость при растяжении		
	Растяжимое напряжение по сравнению с напряжением (ASTM D638)		
Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ASTM D3835)			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.23	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.20 to 0.50	%	Internal Method
Поглощение воды (24 hr)	0.060	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (L-Scale)	106		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Break)	107	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break)	5.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (100 mm Span)	5720	MPa	ASTM D790

Flexural Strength <sup>4</sup> (Yield, 100 mm Span)	152	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-40°C	96	J/m	
23°C	110	J/m	
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	138	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	132	°C	
CLTE-Поток (-40 to 95°C)	3.6E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
RTI Elec	110	°C	UL 746
RTI Imp	105	°C	UL 746
RTI Str	110	°C	UL 746
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Диэлектрическая прочность (3.20 mm, in Oil)	24	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
50 Hz	2.98		
60 Hz	2.98		
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
50 Hz	1.6E-3		
60 Hz	1.6E-3		
Дуговое сопротивление <sup>5</sup>	PLC 7		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 1		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 1		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 4		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 0		UL 746
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94
1.47 mm	V-1		
5.99 mm	V-0		
2.50 mm	5VA		
Индекс кислорода	31	%	ASTM D2863
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	110 to 121	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	

Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	30 to 70	%
Задняя температура	266 to 316	°C
Средняя температура	277 to 321	°C
Передняя температура	288 to 327	°C
Температура сопла	299 to 327	°C
Температура обработки (расплава)	299 to 327	°C
Температура формы	82.2 to 110	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	20 to 100	rpm

#### NOTE

1. Type I, 5.0 mm/min
2. Type I, 5.0 mm/min
3. 2.6 mm/min
4. 2.6 mm/min
5. Tungsten Electrode

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

