

RTP 1000 TFE 20 FR A

Polybutylene Terephthalate

RTP Company

Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

Главная Информация			
Добавка	PTFE лубрикант (20%) Огнестойкий		
Характеристики	Хорошая стойкость к истиранию Смазка Огнестойкий		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Внешний вид	Черный Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.58	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	2.1	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.070	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	118		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3170	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	55.2	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	5.5	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2960	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	93.1	MPa	ASTM D790
Прочность на сжатие	86.2	MPa	ASTM D695
Коэффициент трения			ASTM D1894
With Metal-Dynamic	0.17		ASTM D1894
With metal-static	0.10		ASTM D1894

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	27	J/m	ASTM D256
--------------------------------	----	-----	-----------

Незубчатый изод Impact (3.18 mm)	590	J/m	ASTM D4812
----------------------------------	-----	-----	------------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
-------------------------------------	--	--	-----------

0.45 MPa, not annealed	160	°C	ASTM D648
------------------------	-----	----	-----------

1.8 MPa, not annealed	71.1	°C	ASTM D648
-----------------------	------	----	-----------

CLTE-Поток	7.2E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
------------	--------	----------	-----------

Теплопроводность	0.17	W/m/K	ASTM C177
------------------	------	-------	-----------

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Сопrotивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
-------------------------	---------	---------	-----------

Диэлектрическая прочность	18	kV/mm	ASTM D149
---------------------------	----	-------	-----------

Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.20		ASTM D150
------------------------------------	------	--	-----------

Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.016		ASTM D150
---------------------------------	-------	--	-----------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Огнестойкость (0.794 mm)	V-0		UL 94
--------------------------	-----	--	-------

Дополнительная информация

The value listed as Flammability, UL 94, was tested in accordance with RTP test standards. Mold Shrinkage, Linear-Flow, ASTM D-955, 0.25in.: 23mil/in. Wear Factor, K, ASTM D-3702: 18E-10in³/min/ft/lb/hr Coefficient of Friction, Dynamic, ASTM D-3702: 0.17 Coefficient of Friction, Static, ASTM D-3702: 0.10 The wear factor and coefficient of friction were both tested on a Falex Model No.6 Wear Testing Machine at 50 FPM, 2000 PV, against C1018 steel of hardness 15-25 Rockwell C, 14-17 micro smoothness.

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	121	°C
-------------------	-----	----

Время сушки	4.0	hr
-------------	-----	----

Рекомендуемая максимальная влажность	0.030	%
--------------------------------------	-------	---

Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
--------------------------------	----	---

Задняя температура	232 - 254	°C
--------------------	-----------	----

Средняя температура	232 - 254	°C
---------------------	-----------	----

Передняя температура	232 - 254	°C
----------------------	-----------	----

Температура формы	37.8 - 121	°C
-------------------	------------	----

Давление впрыска	68.9 - 103	MPa
------------------	------------	-----

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

