

## Monprene® OM-10230-01

Thermoplastic Elastomer

Teknor Apex Company

### Описание материалов:

Monprene®OM-10230-01 is a thermoplastic elastomer (TPE) material. This product is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. The processing method is injection molding.

Monprene®The main features of the OM-10230-01 are:

flame retardant/rated flame

low hardness

Strong adhesion

high liquidity

daylight resistance

Typical application areas include:

Handle

engineering/industrial accessories

Electrical/electronic applications

electrical appliances

Tools

### Главная Информация

UL YellowCard	E54709-100177966	E142591-101723979
Характеристики	Низкий удельный вес	
	Защита от солнечного света	
	Низкая плотность	
	Гладкость	
	Стабилизация света	
	Сплоченность	
	Высокая яркость	
	Твердость, низкая	
Используется	Ручка	
	Формовочная форма для облицовки	
	Электроприборы	
	Электропитание/другие инструменты	
	Мягкая ручка	
	Мобильный телефон	
	Спортивные товары	
	Канцелярские принадлежности	
	Ручка	
	Стоматологическое применение	
	Ручка зубной щетки	
	Склеивание	

Внешний вид	Непрозрачный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
<b>Физический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельный вес	0.958	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	18	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	2.6	%	ASTM D955
Transverse flow	1.9	%	ASTM D955
<b>Твердость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Твердость дюрометра			ASTM D2240
Shaw A	34		ASTM D2240
Shaw A, 5 seconds	30		ASTM D2240
<b>Эластомеры</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Tensile Stress (300% Strain)	1.72	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение (Break)	2.76	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break)	500	%	ASTM D412
Комплект сжатия (23°C, 22 hr)	10	%	ASTM D395
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
RTI Elec	50.0	°C	UL 746
RTI Imp	50.0	°C	UL 746
RTI Str	50.0	°C	UL 746
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Метод испытания</b>	
Огнестойкость (1.50 to 2.80mm, All Colors)	HB	UL 94	
<b>Дополнительная информация</b>	<b>Номинальное значение</b>		
Адгезия к ABS			
Адгезия к ПК			
Адгезия к ПК/ABS			
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	60.0	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Задняя температура	138 - 188	°C	
Средняя температура	154 - 199	°C	
Передняя температура	154 - 216	°C	
Температура сопла	154 - 221	°C	
Температура обработки (расплава)	166 - 221	°C	
Температура формы	10.0 - 32.2	°C	

