

## VYTEEN PC/ABS 8515XF

Polycarbonate + ABS

Lavergne Group

### Описание материалов:

Vyteen PC/ABS 8515XF is an enhanced PC/ABS alloy with balanced impact/stiffness properties designed for injection molding applications

#### Features

High resilience

Excellent processability

High Deflection Temperature

Hydrolytic stability

MSDB 195 type "E" compliance

#### Typical Applications

Automotive IP

Electronics

Electrical components

Главная Информация			
Характеристики	Жесткий, хороший Хорошая ударпрочность Обрабатываемость, хорошая Стабильность гидролиза Гибкий		
Используется	Электрическое/электронное применение Электрические компоненты Применение в автомобильной области Приборная панель автомобиля		
Внешний вид	Черный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.16	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (260°C/5.0 kg)	18	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.50 - 0.70	%	ASTM D955
Transverse flow	0.50 - 0.70	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield)	55.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break)	60	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup>	2500	MPa	ASTM D790

Flexural Strength <sup>4</sup>	100	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (23°C)	550	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	120	°C	ASTM D648
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	105	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	220 - 240	°C	
Средняя температура	250 - 260	°C	
Передняя температура	260 - 270	°C	
Температура сопла	275 - 280	°C	
Температура обработки (расплава)	265 - 275	°C	
Температура формы	60.0 - 90.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		
Screw Speed	60 - 90	rpm	

#### Инструкции по впрыску

Injection Pressure: Medium Back Pressure: Medium

#### NOTE

1.	50 mm/min
2.	50 mm/min
3.	1.3 mm/min
4.	1.3 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

