

CompaDur® 121 GK 20 black (031)

20% стеклянная бусина

Polybutylene Terephthalate

DimeLika Plast GmbH

Описание материалов:

PBT, injection molding grade, 20% glass beads, heat stabilized, low warp, excellent surface, for interior applications.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Микро стеклянный шарик, 20% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Низкий уровень защиты		
	Термическая стабильность		
	Отличный внешний вид		
Внешний вид	Черный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.45	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (250°C/2.16 kg)	22.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3800	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	50.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Yield)	5.0	%	ISO 527-2/5
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (0.800 mm)	HB	UL 94	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120 - 140	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	250 - 265	°C	
Средняя температура	250 - 265	°C	
Передняя температура	250 - 265	°C	
Температура сопла	260 - 270	°C	
Температура обработки (расплава)	260 - 270	°C	
Температура формы	75.0 - 85.0	°C	
Давление впрыска	60.0 - 100	MPa	

Скорость впрыска	Fast	
Удерживающее давление	1.00 - 3.00	MPa
Back Pressure	40.0 - 80.0	MPa
Screw Speed	80	rpm

Инструкции по впрыску

Melt residence time: 5 to 10 mins
Nozzle: open

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat