

## Ferro PP TPP20AJ01BK

20% тальк

Polypropylene Homopolymer

Ferro Corporation

### Описание материалов:

Ferro PP TPP20AJ01BK is a Polypropylene Homopolymer (PP Homopolymer) material filled with 20% talc. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America.

Important attributes of Ferro PP TPP20AJ01BK are:

Good Dimensional Stability

Good Processability

Homopolymer

Typical applications include:

Automotive

Engineering/Industrial Parts

Housings

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Тальк, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Хорошая технологичность		
	Гомополимер		
Используется	Автомобильные Приложения		
	Корпуса		
	Тонкостенные детали		
Внешний вид	Черный		
Формы	Гранулы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.07	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	22	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	1.4	%	
Across Flow	1.7	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	102		ASTM D785
Твердость дюрометра (Shore D)	73		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (23°C)	33.1	MPa	ASTM D638

Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	12	%	ASTM D638
Флекторный модуль			ASTM D790
1% Secant : 23°C	2650	MPa	
Tangent : 23°C	2940	MPa	
Flexural Strength (23°C)	54.5	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (23°C)	27	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	420	J/m	ASTM D4812
Gardner Impact (23°C)	0.565	J	ASTM D5420
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	129	°C	
1.8 MPa, Unannealed	71.1	°C	
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	93.3	°C	
Время сушки	2.0 to 3.0	hr	
Задняя температура	204 to 210	°C	
Средняя температура	210 to 213	°C	
Передняя температура	213 to 216	°C	
Температура сопла	216 to 218	°C	
Температура формы	43.3 to 54.4	°C	
Back Pressure	0.138 to 0.345	MPa	
Screw Speed	100 to 150	rpm	
Тонаж зажима	2.8 to 4.1	kN/cm <sup>2</sup>	
Отношение винта L/D	20.0:1.0		
Коэффициент сжатия винта	2.0:1.0		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

