

## Lumiloy® GN2206F

20% стекловолокно

Polyphenylene Ether + PS

LG Chem Ltd.

### Описание материалов:

Injection Molding Grade, Flame Retardent mPPO

Description

High Strength & Modulus, GF 20% Reinforcement

Application

Electric and Electronic Parts

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Высокая прочность		
Используется	Электрическое/электронное применение		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.24	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (280°C/5.0 kg)	8.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 2.00 mm	0.20 to 0.30	%	
Flow : 3.00 mm	0.20 to 0.30	%	
Across Flow : 2.00 mm	0.70 to 0.90	%	
Across Flow : 3.00 mm	0.60 to 0.80	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield, 3.20 mm)	118	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 3.20 mm)	7.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (3.20 mm)	6080	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (Break, 3.20 mm)	162	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	88	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	490	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	138	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	136	°C	

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость		UL 94
0.800 mm	V-1	
1.60 mm	V-1	
	V-1	
2.00 mm	5VA	
	V-0	
3.20 mm	5VA	
2.50 mm	5VA	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	90.0 to 110	°C
Время сушки	5.0 to 6.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	> 0.030	%
Задняя температура	270 to 310	°C
Средняя температура	280 to 320	°C
Передняя температура	280 to 320	°C
Температура сопла	270 to 310	°C
Температура обработки (расплава)	280 to 320	°C
Температура формы	70.0 to 110	°C

#### NOTE

- |    |            |
|----|------------|
| 1. | 50 mm/min  |
| 2. | 50 mm/min  |
| 3. | 1.3 mm/min |
| 4. | 1.3 mm/min |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

