

## KumhoSunny PPO HSP8370NH

Polyphenylene Ether + PS

Shanghai KumhoSunny Plastics Co., Ltd.

### Описание материалов:

HSP8370NH is non-halogen high heat resistance PS/PPO resin. HSP8370NH has excellent creep performance in low and high temperature, low water absorption, high heat resistance and high shape resistance property. HSP8370NH is mainly used in electron & electric parts, OA appliance, fluid engineering, etc.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошее сопротивление ползучести Без галогенов Высокая термостойкость Низкое поглощение воды		
Используется	Приборы Электрические детали Электрическое/электронное применение		
Номер файла UL	E65424		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.09	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	2.0 to 4.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.50 to 0.70	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	72.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	15	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2560	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	95.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	240	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	120	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	140	°C	ASTM D1525 <sup>1</sup>
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+14	ohms	IEC 60093

Сопrotивление громкости	> 1.0E+14	ohms-cm	IEC 60093
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.60 mm)	V-0		UL 94
<b>Дополнительная информация</b>	<b>Номинальное значение</b>		
CSA File No.	LS 66457		
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	90.0 to 110	°C	
Время сушки	2.0 to 3.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%	
Задняя температура	230 to 240	°C	
Средняя температура	250 to 260	°C	
Передняя температура	260 to 270	°C	
Температура сопла	255 to 265	°C	
Температура обработки (расплава)	260 to 290	°C	
Температура формы	50.0 to 80.0	°C	
Back Pressure	2.00 to 6.00	MPa	
Screw Speed	40 to 60	rpm	

#### NOTE

1. Rate B (120°C/h)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

