

## HiFill® PA6 GF50 LE

50% стекловолокно

Polyamide 6

Techmer Engineered Solutions

### Описание материалов:

HiFill® PA6 GF50 LE is a Polyamide 6 (Nylon 6) product filled with 50% glass fiber. It can be processed by injection molding and is available in North America. Typical application: Food Contact Applications. Primary characteristic: lubricated.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 50% наполнитель по весу			
Добавка	Смазка			
Характеристики	Низкий уровень извлечения Смазка			
Рейтинг агентства	FDA неуказанный рейтинг			
Внешний вид	Доступные цвета			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.57	--	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.30	--	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.75	--	%	ASTM D570
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	121	--		ASTM D785
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	221	193	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	2.5	4.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	14100	10700	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	290	269	MPa	ASTM D790
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	160	270	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.18 mm)	1100 J/m	No Break		ASTM D256
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке				ASTM D648
0.45 МПа, Unannealed	218	--	°C	
1.8 МПа, Unannealed	216	--	°C	
CLTE-Поток	1.4E-5	--	cm/cm/°C	ASTM D696
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопротивление громкости	1.0E+15	--	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность <sup>1</sup>	18	--	kV/mm	ASTM D149
<b>Иньекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>		
Температура сушки	82.2		°C	
Время сушки	4.0		hr	
Задняя температура	260 to 304		°C	
Средняя температура	260 to 304		°C	
Передняя температура	260 to 304		°C	
Температура обработки (расплава)	243 to 271		°C	
Температура формы	65.6 to 93.3		°C	
Back Pressure	0.00 to 0.345		MPa	
Screw Speed	30 to 60		rpm	

#### NOTE

1. Method A (Short-Time)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

