

Radilon® S ERV2510 100 NAT

15% стекловолокно

Polyamide 6

Radici Plastics

Описание материалов:

PA6 15% glass fiber reinforced injection moulding grade. Toughened. Natural colour.

Suitable for parts requiring good impact strength along with enhanced stiffness.

ISO 1043 : PA6-I GF15

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 15% наполнитель по весу			
Характеристики	Хорошая ударопрочность			
	Хорошая жесткость			
	Хорошая прочность			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Внешний вид	Натуральный цвет			
Метод обработки	Литье под давлением			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA6-I GF15			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.19	--	g/cm ³	ISO 1183
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C, 2.00 mm	6.5	--	%	
Equilibrium, 23°C, 2.00 mm, 50% RH	1.9	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	5000	--	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Break)	100	--	MPa	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение (Break)	4.5	--	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль ¹	4500	--	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ²	150	--	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	20	--	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	185	--	°C	ISO 75-2/Af

Викат Температура размягчения	205	--	°C	ISO 306/B50
Температура плавления ³	220	--	°C	ISO 11357
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+12	1.0E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index	600	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения	0.0	--	mm/min	FMVSS 302
Огнестойкость (0.800 mm)	HB	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	650	--	°C	IEC 60695-2-12
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки-Осушитель сушилка	80.0		°C	
Время сушки-Осушитель сушилка	2.0 to 4.0		hr	
Точка росы-Осушитель сушилка	< -20.0		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15		%	
Температура обработки (расплава)	240 to 280		°C	
Температура формы	80.0 to 90.0		°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast			
NOTE				
1.	2.0 mm/min			
2.	2.0 mm/min			
3.	10°C/min			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

