

MAXAMID™ PA66G33HSL-NC010

33% из стекловолокна

Polyamide 66

Pier One Polymers, Inc.

Описание материалов:

MAXAMID™ PA66G33 is available with internal and external lubricants, UV stabilized and other modifications. Further information and details are available upon request.

| Главная Информация | | | |
|---|--|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Стекловолокно, 33% наполнитель по весу | | |
| Внешний вид | Натуральный цвет | | |
| Формы | Гранулы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.39 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение (23°C) | 186 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении (Break, 23°C) | 3.0 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль (23°C) | 9660 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength (23°C) | 248 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C) | 110 | J/m | ASTM D256 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed) | 235 | °C | ASTM D648 |
| Пиковая температура плавления | 256 | °C | ASTM D3418 |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Рекомендуемая максимальная влажность | < 0.20 | % | |
| Температура обработки (расплава) | 290 to 305 | °C | |
| Температура формы | 65.0 to 120 | °C | |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

