

Next Nylon 6 Industrial Series NG10-02BK

10% стекловолокно

Polyamide 6

Next Polymers Ltd.

Описание материалов:

Description

PA6 Glass Fiber Reinforced Black Compound

Product Applications

It is generally recommended for Automobile application such as cooling fan & Power tool housing, hose clamps etc

Benefits

Good Toughness in combination with a balance strength.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 10% наполнитель по весу			
Характеристики	Хорошая прочность			
Используется	Автомобильные Приложения Корпуса			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Внешний вид	Черный			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	--	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка				ASTM D955
Flow	0.40	--	%	
Across Flow	1.1	--	%	
Поглощение воды				ASTM D570
23°C, 24 hr	2.1	--	%	
Saturation ¹	6.2	--	%	
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла				ASTM D785
M-Scale	110	--		
R-Scale	120	--		
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	80.0	55.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	5.0	15	%	ASTM D638
Флекторный модуль	5100	2300	MPa	ASTM D790

Flexural Strength	140	--	MPa	ASTM D790
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	59	98	J/m	ASTM D256
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке				ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	190	--	°C	
1.8 MPa, Unannealed	165	--	°C	
Температура плавления	220	--	°C	ASTM D2117
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	--	1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	25	20	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	550	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.800 mm)	НВ	--		UL 94
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки-Сушилка для горячего воздуха	80.0		°C	
Время сушки	4.0 to 6.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20		%	
Задняя температура	230 to 240		°C	
Средняя температура	240 to 250		°C	
Передняя температура	250 to 260		°C	
Температура формы	65.0 to 85.0		°C	

NOTE

1. Immersed

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

