

SABIC® LLDPE R40039EE

Linear Low Density Polyethylene

Saudi Basic Industries Corporation (SABIC)

Описание материалов:

SABIC® LLDPE R40039EE is a medium density polyethylene (MDPE) copolymer. It is typically used for its good stress crack resistance, rigidity, gloss and low warpage. The resin contains UV-stabilizer. It is recommended that SABIC® LLDPE R40039E is grinded before use in rotational moulding applications.

Typical applications.

Because of the good processing performance and physical properties, SABIC® LLDPE R40039EE is typically used for the rotational moulding of large industrial and agricultural tanks, trash containers and chemical shipping drums. Due to the good mechanical properties and low warpage this product is typically used for injection moulding of screw closures, caps and housewares. The UV-stabilization provides good protection for the final product. This product is not intended for and must not be used in any pharmaceutical/medical applications.

Главная Информация			
Добавка	UV Stabilizer		
Характеристики	Сополимер		
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
	Высокий уровень ЭСКП (устойчивость к стрессу)		
	Глянцевый		
	Высокая жесткость		
	Низкий уровень защиты		
Используется	Средняя плотность		
	Сельскохозяйственные резервуары		
	Колпачки		
	Затворы		
	Барабаны		
	Товары для дома		
	Промышленные резервуары		
Мусорные контейнеры			
Метод обработки	Литье под давлением		
	Ротационное формование		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.937	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	3.5	g/10 min	ASTM D1238
Экологическое сопротивление растрескиванию (100% Igepal CO-630, Compression Molded, F50)	> 150	hr	ASTM D1693B

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, Compression Molded)	69		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения-1% Secant (Compression Molded)	600	МПа	ASTM D638
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield, Compression Molded	18.0	МПа	
Break, Compression Molded	19.0	МПа	
Удлинение при растяжении (Break, Compression Molded)	500	%	ASTM D638
Флекторный модуль-1% Secant (Compression Molded)	710	МПа	ASTM D790
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура ломкости	< -75.0	°C	ASTM D746
Викат Температура размягчения	117	°C	ASTM D1525
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура обработки (расплава)	210 to 240	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

