

## Celanex□ 4306

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

Celanese Corporation

### Описание материалов:

Celanex 4306 is a 30% glass reinforced, toughened, low warpage thermoplastic polyester.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Модификация удара		
	Низкий уровень защиты		
	Хорошая прочность		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.50	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)	10	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			
Flow	0.40 - 0.60	%	ASTM D955
Flow direction	0.40 - 0.60	%	ISO 294-4
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	73		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	9200	MPa	ISO 527-2/1A/1
Прочность на растяжение			
Fracture, 23°C	121	MPa	ASTM D638
Fracture	120	MPa	ISO 527-2/1A/5
Удлинение при растяжении			
Fracture, 23°C	3.0	%	ASTM D638
Fracture	2.9	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль (23°C)	8500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	180	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	11	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU

-30°C	45	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
23°C	60	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	210	°C	ISO 75-2/B
0.45 MPa, annealed	223	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	209	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	164	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления <sup>1</sup>	225	°C	ISO 11357-3, ASTM D3418
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow	2.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	8.7E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Диэлектрическая прочность <sup>2</sup>	19	kV/mm	ASTM D149
--	----	-------	-----------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Огнестойкость	НВ		UL 94
---------------	----	--	-------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	120 - 130	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый Макс измельчения	25	%
Температура бункера	20.0 - 50.0	°C
Задняя температура	230 - 240	°C
Средняя температура	235 - 250	°C
Передняя температура	235 - 250	°C
Температура сопла	250 - 260	°C
Температура обработки (расплава)	235 - 260	°C
Температура формы	65.0 - 93.0	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	0.00 - 0.345	MPa

Инструкции по впрыску
-----------------------

Manifold Temperature: 250 to 260°C Zone 4 Temperature: 240 to 260°C Feed Temperature: 230 to 240°C

NOTE
------

1.	10°C/min
2.	Method A (short time)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

