

PEEK-OPTIMA® Granular

Polyetheretherketone

Invibio Inc.

Описание материалов:

PEEK-OPTIMA® polymer from Invibio® is a high performance biomaterial providing advanced solutions for implant manufacturers. Formulated to meet the most exacting in-vivo criteria, PEEK-OPTIMA is biocompatible, safe and stable.

Главная Информация	
Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> Радиационная дезинфекция Высокая прочность Хорошая дезинфекция Дезинфекция оксида этилена Хорошая химическая стойкость Хорошая стойкость к истиранию Сопротивление гидролизу Биологическая Совместимость Паровая дезинфекция
Используется	<ul style="list-style-type: none"> Имплантат человека Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода
Рейтинг агентства	<ul style="list-style-type: none"> DMF не Номинальная FDA не рассчитан ISO 10993 MAF неуказанный рейтинг USP категория VI
Внешний вид	Натуральный цвет
Формы	Частицы
Метод обработки	<ul style="list-style-type: none"> Экструзия Прессформа сжатия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.29	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	1.2	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.50	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Твердость Роквелла (M-Scale)	99		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	100	MPa	ISO 527-2/1B/50
Растяжимое напряжение (Break)	20	%	ISO 527-2/1B/50
Флекторный модуль	4000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	170	MPa	ISO 178
Прочность на сжатие	118	MPa	ASTM D695
Модуль сдвига	1300	MPa	ASTM D732
Прочность сдвига	53.1	MPa	ASTM D732
Poisson's Ratio	0.40		ASTM E132
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	63	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact	No Break		ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура плавления	340	°C	DSC
CLTE-Поток			ASTM D696
-- 1	4.7E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
-- 2	1.1E-4	cm/cm/°C	ASTM D696
RTI Elec	260	°C	UL 746
RTI Imp	260	°C	UL 746
RTI Str	260	°C	UL 746
Дополнительная информация			
Heat Distortion Temperature, ISO 75: 306°F			
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	150	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	0	%	
Задняя температура	350 - 355	°C	
Средняя температура	355 - 365	°C	
Передняя температура	360 - 370	°C	
Температура сопла	365 - 375	°C	
Температура формы	160 - 200	°C	
Давление впрыска	7.00 - 14.0	MPa	
Удерживающее давление	4.00 - 10.0	MPa	
Back Pressure	0.200 - 5.00	MPa	
Screw Speed	50 - 100	rpm	
Тонаж зажима	5.0 - 8.0	kN/cm ²	
Отношение винта L/D	18.0:1.0 - 24.0:1.0		

Коэффициент сжатия винта 2.0 : 1.0 - 3.0 : 1.0

NOTE

1. Below Tg
2. Above Tg

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat