

VICTREX® PEEK 151G

Polyetheretherketone

Victrex plc

Описание материалов:

High performance thermoplastic material, unreinforced PolyEtherEtherKetone (PEEK), semi crystalline, depth filtered granules for injection moulding, easy flow, FDA food contact compliant, colour natural/beige.

Complex geometries with thin cross sections or long flow lengths, for high strength and stiffness as well as good ductility. Chemically resistant to aggressive environments, suitable for sterilization for medical and food contact applications.

Главная Информация			
UL YellowCard	E161131-224301		
Характеристики	Полу-кристаллический Жесткий, высокий Высокая прочность Хорошая дезинфекция Хорошая мобильность Хорошая химическая стойкость Соответствие пищевого контакта Пластичность		
Используется	Неспецифическое применение пищи Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода		
Рейтинг агентства	FDA пищевой контакт, не Номинальный		
Внешний вид	Бежевый Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность			ISO 1183
-- 1	1.26	g/cm ³	ISO 1183
-- 2	1.30	g/cm ³	ISO 1183
Spiral Flow ³			Internal method
-- 4	22.0	cm	Internal method
-- 5	25.0	cm	Internal method
-- 6	30.0	cm	Internal method
Формовочная усадка ⁷			ISO 294-4
Vertical flow direction: 160°C	1.3	%	ISO 294-4

Flow direction: 160°C	1.0	%	ISO 294-4
Поглощение воды			ISO 62
23°C, 24 hr, 3.20 mm	0.070	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.40	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, 23°C)	85		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	3700	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield, 23°C)	110	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	25	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	4300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			ISO 178
3.5% strain, 23°C	130	MPa	ISO 178
23°C	175	MPa	ISO 178
125°C	90.0	MPa	ISO 178
175°C	19.0	MPa	ISO 178
275°C	13.0	MPa	ISO 178
Сжимающее напряжение			ISO 604
23°C	130	MPa	ISO 604
120°C	80.0	MPa	ISO 604
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	4.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break		ISO 179
Зубчатый изод Impact (23°C)	5.0	kJ/m ²	ISO 180/A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	No Break		ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	156	°C	ISO 75-2/Af
Температура перехода стекла	143	°C	ISO 11357-2
Температура плавления	343	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: < 143°C	5.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Flow: > 143°C	1.2E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: < 143°C	5.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: > 143°C	1.4E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Удельный нагрев (23°C)	2200	J/kg/°C	DSC
Теплопроводность (23°C)	0.29	W/m/K	Internal method
RTI Elec	260	°C	UL 746

RTI Imp	180	°C	UL 746
RTI Str	240	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости			IEC 60093
23°C	1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
125°C	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
275°C	1.0E+9	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (2.00 mm)	23	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная (23°C, 1 kHz)	3.10		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (23°C, 1 MHz)	4.0E-3		IEC 60250
Comparative Tracking Index	150	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода			ISO 4589-2
-- 8	24	%	ISO 4589-2
-- 9	35	%	ISO 4589-2
Токсичность			NES 713
CO Content	0.0740		NES 713
CO2 Content	0.150		NES 713
Total Gases	0.220		NES 713
Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Melt Viscosity (400°C)	130	Pa·s	ISO 11443
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120 - 150	°C	
Время сушки	3.0 - 5.0	hr	
Температура бункера	< 100	°C	
Задняя температура	350	°C	
Средняя температура	355	°C	
Передняя температура	360	°C	
Температура сопла	365	°C	
Температура формы	170 - 200	°C	
Инструкции по впрыску			
Runner: Die / nozzle >3mm, manifold >3.5mm Gate: >1mm or 0.5 x part thickness			
NOTE			
1.	Amorphous		
2.	Crystalline		
3.	1 mm		

4.	Mold temperature: 160°C, melt temperature: 365°C
5.	Mold temperature: 180°C, melt temperature: 375°C
6.	Mold temperature: 200°C, melt temperature: 400°C
7.	365°C nozzle
8.	0.4 mm
9.	3.2 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

