

TIPPLEN® R 1059 A

Polypropylene Random Copolymer

MOL Petrochemicals Co. Ltd.

Описание материалов:

TIPPLEN R 1059 A is a random copolymer polypropylene with high flow properties for injection moulding applications for high speed injection moulding machines. The grade contains nucleating and antistatic agent and made with special optical additive. The product shows excellent transparency and gloss. TIPPLEN R 1059 A is suitable for replacement of PVC, PS and PET.

TIPPLEN R 1059 A is recommended for injection moulding for the production of household articles, containers and thin-walled packaging for cosmetics, toiletries, herbs, confectionery, where the higher gas-permeability is no problem. It is applicable for injection moulding of transparent food containers, which can use in microwave oven.

TIPPLEN R 1059 A is suitable for food contact and for manufacturing of toys. The product complies with Food Contact and Toy Safety Regulations.

Главная Информация			
Добавка	Антистатический		
	Нуклеативный агент		
	Неуказанная добавка 2		
Характеристики	Антистатический		
	Цикл быстрого формования		
	Приемлемый пищевой контакт		
	Высокая четкость		
	Высокий поток		
	Высокая проницаемость газа		
	Ядро		
	Оптика		
	Случайный сополимер		
	Перерабатываемый материал		
Используется	Контейнеры		
	Косметическая упаковка		
	Пищевые контейнеры		
	Пищевая упаковка		
	Товары для дома		
	Тонкостенная упаковка		
	Игрушки		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	85	g/10 min	ISO 1133
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	87		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (Injection Molded)	1150	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield, Injection Molded)	31.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield, Injection Molded)	12	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (Injection Molded)	1250	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность (23°C, Injection Molded)	4.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	89.0	°C	ISO 75-2/B
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура обработки (расплава)	185 to 230	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat