

Bakelite® PF 6501

Стекловолокно; Неорганическое

Phenolic

Hexion Inc.

Описание материалов:

Product Description

Phenolic moulding compound, inorganically filled, glass fibre reinforced, high dimensional stability at raised temperature, good media resistance, heat-resistant

Application Areas

Thermally and dynamically highly stressed parts in automotive field, pulleys

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Стекловолокно Неорганический
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Низкая усадка Средняя термостойкость
Используется	Автомобильные Приложения Шкивы
Метод обработки	Прессформа сжатия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.60	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.60	g/cm ³	ISO 60
Формовочная усадка			ISO 2577
-- ¹	0.20	%	
-- ²	0.25	%	
Поглощение воды-24 часа в сутки/23C	14.0	mg	ISO 62
Post Shrinkage			ISO 2577
-- ³	0.10	%	
-- ⁴	0.10	%	
Давление прессования прессформы	> 15.0	MPa	
Compression Molding Temperature	160 to 190	°C	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 961/30)	400	MPa	ISO 2039-1

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Флекторный модуль	12500	МПа	ISO 178
Флекторный стресс ⁵	175	МПа	ISO 178
Сжимающее напряжение	250	МПа	ISO 604
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	4.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	13	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (8.0 МПа, Unannealed)	170	°C	ISO 75-2/C
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+11	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность ⁶ (1.00 mm)	33	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость (100 Hz)	6.00		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (100 Hz)	0.10		IEC 60250
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	60.0 to 75.0	°C	
Температура сопла	80.0 to 100	°C	
Температура обработки (расплава)	80.0 to 100	°C	
Температура формы	160 to 190	°C	
Давление впрыска	> 15.0	МПа	
Back Pressure	0.500 to 2.00	МПа	
NOTE			
1.	Compression		
2.	Injection		
3.	Injection		
4.	Compression		
5.	2.0 mm/min		
6.	short term, electrode layout P25mm/P25mm in transformer oil equivalent to IEC 60296		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

