

Sinvicomp SRF1705V

Rigid Polyvinyl Chloride

Teknor Apex Asia Pacific PTE. LTD.

Описание материалов:

"Sinvicomp" SRF 1705V is an injection molding grade polyvinylchloride compound available in pellet form. SRF 1705V provides normal impact performance suitable for rigid pipes fittings, electrical sockets and couplings.

Главная Информация			
Характеристики	Средняя ударопрочность		
Используется	Электрические компоненты Аксессуары		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.48	g/cm ³	ASTM D792
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	68.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	120	%	ASTM D638
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	80	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	80.0	°C	ASTM D1525 ¹
Термическая стабильность-КОНГО КРАСНЫЙ (190°C)	> 50.0	min	BS 2782

Дополнительная информация

Typical temperature profile for processing SINVICOMP compound is from 160oC to 180oC. The optimum temperatures depend on the type of machine as well as screw design being used to process SINVICOMP. Feeding zone

:160°C Compression zone

:160°C ~ 170°C Mixing zone

:170°C ~ 180°C Nozzle / Die zone

:180°C

NOTE

1. □ □1 (10N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

