

SABIC® HDPE ICP5505

High Density Polyethylene

Saudi Basic Industries Corporation (SABIC)

Описание материалов:

SABIC® HDPE ICP5505 is part of SABIC's new breakthrough high density polyethylene Industrial Container Product portfolio. The grade meets latest market expectations regarding property balance and processing behaviour.

SABIC® HDPE ICP5505 is typically used for state of the art blow moulding UN approved Open Head drums, from 25 up to 220 liter and more. This food approved grade is also very suited for the production of UN approved Jerry Cans. It combines excellent rigidity and impact with optimal stress crack resistance and easy processing performance, which offers potential system cost reduction.

The product mentioned herein is in particular not tested and therefore not validated for use in pharmaceutical/medical applications.

Главная Информация			
Характеристики	Жесткий, высокий Высокий уровень ЭСКП (устойчивость к растрескиванию) Хорошая ударпрочность Обрабатываемость, хорошая Соответствие пищевого контакта		
Используется	Барабан Контейнер Масляный барабан		
Метод обработки	Выдувное формование		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.955	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/21.6 kg)	5.0	g/10 min	ISO 1133
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, 23°C, Molded)	62		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (2.00 mm, Compression Molded)	1100	MPa	ISO 527-2/1BA/50
Tensile Stress			ISO 527-2/1BA/50
Yield, 23°C, 2.00mm, molded	26.0	MPa	ISO 527-2/1BA/50
Fracture, 23°C, 2.00mm, molded	40.0	MPa	ISO 527-2/1BA/50
Растяжимое напряжение (Break, 2.00 mm, Compression Molded)	> 1000	%	ISO 527-2/1BA/50
Флекторный модуль (2.00 mm, Compression Molded)	1300	MPa	ISO 178

Флекторный стресс (2.00 mm, Compression Molded)	27.0	MPa	ISO 178
Пэскп (деформация)-Gr	17.0	MPa	Internal method
Enthalpy Change	207	J/g	ISO 11357-3
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (-30°C, Compression Molded)	34	kJ/m ²	ISO 180/A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	82.0	°C	ISO 75-2/B
Викат Температура размягчения	128	°C	ISO 306/A
Температура плавления (DSC)	133	°C	ISO 11357-3

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

