

## Keyflex® BT 1047D

Thermoplastic Copolyester Elastomer

LG Chem Ltd.

### Описание материалов:

Description

General Purpose, Medium Modulus

Application

Antenna Cover, Injection Parts for Lesuire & Sports

Главная Информация			
Характеристики	Общее назначение		
Используется	Наружное применение		
	Спортивные товары		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Экструзия		
	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.17	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/2.16 kg)	23	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.80 to 1.2	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.60	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	45		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Break, 2.00 mm)	24.5	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 2.00 mm)	800	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (6.40 mm)	108	MPa	ASTM D790
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tear Strength <sup>4</sup>	103	kN/m	ASTM D624
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-40°C, 6.40 mm	No Break		
23°C, 6.40 mm	No Break		
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	70.0	°C	ASTM D648
Пиковая температура плавления	190	°C	ASTM D3418
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопротивление громкости	> 1.0E+13	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (23°C, 1.00 mm)	26	kV/mm	ASTM D149
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	V	IEC 60112

<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	80.0 to 90.0	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.10	%	
Задняя температура	190 to 210	°C	
Средняя температура	200 to 220	°C	
Передняя температура	210 to 230	°C	
Температура сопла	210 to 230	°C	
Температура обработки (расплава)	190 to 230	°C	
Температура формы	20.0 to 40.0	°C	

<b>Экструзия</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	80.0 to 90.0	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.010	%	
Зона цилиндра 1 темп.	190 to 210	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	200 to 220	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	210 to 230	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	210 to 230	°C	
Температура адаптера	210 to 230	°C	
Температура расплава	190 to 230	°C	
Температура матрицы	200 to 240	°C	

#### NOTE

- |    |           |
|----|-----------|
| 1. | 50 mm/min |
| 2. | 50 mm/min |
| 3. | 15 mm/min |
| 4. | 50 mm/min |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

