

Amodel® A-8930 HS

30% стекловолокно

Polyphthalamide

Solvay Specialty Polymers

Описание материалов:

Amodel® A-8930 HS is a 30% glass-fiber-reinforced, heat-stabilized polyphthalamide (PPA) with a high heat deflection temperature and very high tensile strength. Excellent creep resistance and low moisture absorption are also characteristic of this resin.

Black: A-8930 HS BK 328

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Низкая гигроскопичность Жесткий, высокий Жесткий, хороший Высокая прочность Высокотемпературная прочность Хорошее сопротивление ползучести Хорошая химическая стойкость Теплостойкость, высокая		
Используется	Электроприборы Промышленное применение Машина/механические детали Замена металла Соединитель Автомобильная электроника Применение в автомобильной области Чехол Применение потребительских товаров		
Внешний вид	Черный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.47	g/cm ³	ISO 1183/A
Формовочная усадка			ASTM D955

Flow	0.45	%	ASTM D955
Transverse flow	0.89	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.21	%	ASTM D570

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	12100	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break, 23°C)	194	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	1.8	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	11400	MPa	ISO 178
Flexural Strength (Break, 23°C)	288	MPa	ISO 178
Изгиб напряжения при разрыве (23°C)	2.6	%	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	7.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	7.9	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	46	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	48	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	8.1	kJ/m ²	ISO 180/A
Незубчатый изод ударная прочность			ISO 180/A
-30°C	37	kJ/m ²	ISO 180/A
23°C	43	kJ/m ²	ISO 180/A

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	311	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, not annealed	290	°C	ISO 75-2/Af
Температура плавления	323	°C	ISO 11357-3

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.030 - 0.060	%	
Задняя температура	316 - 329	°C	
Средняя температура	316 - 329	°C	
Передняя температура	324 - 335	°C	
Температура обработки (расплава)	321 - 343	°C	
Температура формы	170	°C	

Инструкции по впрыску

Storage:

Amodel® compounds are shipped in moisture-resistant packages at moisture levels according to specifications. Sealed, undamaged bags should be preferably stored in a dry room at a maximum temperature of 50°C (122°F) and should be protected from possible damage. If only a portion of a package is used, the remaining material should be transferred into a sealable container. It is recommended that Amodel® resins be dried prior to molding following the recommendations found in this datasheet and/or in the Amodel® processing guide.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat