

Americas Styrenics EC6600

High Impact Polystyrene

Americas Styrenics LLC

Описание материалов:

Americas Styrenics EC6600 is a high impact polystyrene material. This product is available in North America and is processed by extrusion or injection molding.

The main features of the Americas Styrenics EC6600 are:

Impact modification

accessible food

Good toughness

Heat resistance

Typical application areas include:

sheet

Consumer goods

food contact applications

printing applications

Decorative parts

Главная Информация	
UL YellowCard	E326906-100264823
Добавка	Резиновый модификатор удара
Характеристики	Прочность при низкой температуре
	Отличная Печатающая способность
	Теплостойкость, высокая
	Соответствие пищевого контакта
Используется	Декоративные дисплеи
	Лист
	Трафаретная печать
	Игрушка
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1
Номер файла UL	E326906
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия
	Литье под давлением

, -	
g/cm³	ASTM D792
g/10 min	ASTM D1238
0 %	ASTM D955
3	g/10 min



Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Гвердость Роквелла (R-Scale)	93		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (Injection Molded)	1200	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение			ASTM D638
Fracture, injection molding	20.0	МРа	ASTM D638
Injection Molding	20.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, Injection Molded)	50	%	ASTM D638
Флекторный модуль (Injection Molded)	1200	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Injection Molded)	30.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
23°C, molded	87	J/m	ASTM D256
23°C, injection molding	120	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	88.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	77.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	104	°C	ASTM D1525
CLTE-Поток	9.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	218 - 249	°C	
Средняя температура	218 - 249	°C	
Передняя температура	199 - 213	°C	
Температура сопла	213 - 243	°C	
Температура формы	15.6 - 65.6	°C	
Скорость впрыска	Fast		
Back Pressure	0.200 - 1.20	MPa	
Подушка	6.35	mm	
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Зона цилиндра 1 темп.	177 - 193	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	182 - 204	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	188 - 210	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	199 - 216	°C	
Зона цилиндра 5 темп.	204 - 221	°C	
Температура адаптера	193 - 232	°C	
Температура расплава	193 - 232	°C	



Zone 6 Temperature: 204 to 221°CMelt Pump, Pipes, Screen Changer Temperature: 193 to 232°CPolish Rolls Temperature: 66 to 104°CHead Pressure: 10 to 21 MPa

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

