

LNP™ THERMOCOMP™ MF002S compound

10% стекловолокно

Polypropylene

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP THERMOCOMP MF002S is a compound based on Polypropylene resin containing Glass Fiber. Added features include: Heat Stabilized.

Главная Информация			
UL YellowCard	E45329-101283862		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Термическая стабильность		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.970	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток	0.30 - 0.70	%	Internal method
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.010	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2800	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress			ISO 527-2/5
Yield	53.0	MPa	ISO 527-2/5
Fracture	51.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/5
Yield	4.0	%	ISO 527-2/5
Fracture	4.1	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ¹	2300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	74.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact ² (23°C)	8.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ³ (23°C)	35	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁴			
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span	145	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span	106	°C	ISO 75-2/ Af
CLTE-Поток (23 to 60°C)	6.8E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	

Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	4.0	hr
Задняя температура	193 - 204	°C
Средняя температура	216 - 227	°C
Передняя температура	238 - 249	°C
Температура обработки (расплава)	227 - 249	°C
Температура формы	32.2 - 48.9	°C
Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa
Screw Speed	30 - 60	rpm

NOTE

1. 2.0 mm/min
2. 80*10*4
3. 80*10*4
4. 80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

