

Generic PC - Proprietary

Фирменная

Polycarbonate

Generic

Описание материалов:

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic PC - Proprietary

This information is provided for comparative purposes only.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Фирменная упаковка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.21 - 1.34	g/cm ³	ASTM D792
23°C	1.22 - 1.33	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow: 23°C	0.29 - 0.91	%	ASTM D955
Transverse flow: 23°C	0.60 - 0.73	%	ASTM D955
23°C	0.40 - 0.75	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
23°C, 24 hr	0.090 - 0.16	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.12 - 0.25	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
23°C	1860 - 2970	MPa	ASTM D638
23°C	2100 - 6470	MPa	ISO 527-2
Прочность на растяжение			
Yield, 23°C	47.0 - 65.8	MPa	ASTM D638
Yield, 23°C	49.2 - 62.6	MPa	ISO 527-2
Fracture, 23°C	44.7 - 91.0	MPa	ASTM D638
Fracture, 23°C	43.0 - 90.7	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield, 23°C	1.9 - 6.9	%	ASTM D638
Yield, 23°C	1.5 - 6.9	%	ISO 527-2
Fracture, 23°C	1.4 - 21	%	ASTM D638
Fracture, 23°C	1.5 - 23	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
23°C	2040 - 3050	MPa	ASTM D790
23°C	2080 - 5240	MPa	ISO 178

Flexural Strength			
23°C	86.2 - 145	MPa	ASTM D790
23°C	76.1 - 137	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	43 - 160	J/m	ASTM D256
23°C	5.1 - 12	kJ/m ²	ISO 180
Незубчатый изод Impact			
23°C	340 - 2300	J/m	ASTM D256
23°C	20 - 180	kJ/m ²	ISO 180
Ударное устройство для дротиков			
23°C	2.96 - 45.3	J	ASTM D3763
23°C	2.04 - 128	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, not annealed	134 - 144	°C	ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	114 - 152	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	122 - 144	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	125 - 142	°C	ISO 75-2/A
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	4.0 - 1.3E+7	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости (23°C)	5.1E+3 - 6.9E+6	ohms-cm	ASTM D257
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	298 - 299	°C	
Средняя температура	315 - 316	°C	
Передняя температура	326 - 327	°C	
Температура обработки (расплава)	315 - 316	°C	
Температура формы	96.0 - 96.6	°C	
Back Pressure	0.258 - 0.265	MPa	
Screw Speed	45	rpm	

Инструкции по впрыску

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic PC - Proprietary This information is provided for comparative purposes only.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

