

Generic TPU-Polyester

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyester)

Generic

Описание материалов:

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic TPU-Polyester
This information is provided for comparative purposes only.

Главная Информация			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.14 - 1.23	g/cm ³	ASTM D792
23°C	1.15 - 1.25	g/cm ³	ISO 1183
--	1210	kg/m ³	ISO 1183 ¹
--	0.340 - 1.22	g/cm ³	ASTM D1505
Плавкий объем-расход (MVR) (190°C/21.6 kg)			
	34.1 - 76.6	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow: 23°C	0.39 - 1.1	%	ASTM D955
Transverse flow: 23°C	0.79 - 0.82	%	ASTM D955
23°C	0.76 - 0.82	%	ISO 294-4
Поглощение воды (23°C, 24 hr)			
	0.30 - 0.40	%	ASTM D570
Вязкость раствора			
	14850 - 35000	mPa·s	ASTM D445
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			
23°C	34 - 96		ASTM D2240
23°C	30 - 98		ISO 868
Shaw A, 3 sec	80 - 98		ISO 868 ²
Shaw D, 15 sec	32 - 60		ISO 868 ³
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)			
	140 - 730	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress			
Fracture, 23°C	27.2 - 63.5	MPa	ISO 527-2
23°C	1.00 - 45.9	MPa	ASTM D638
23°C	0.500 - 22.5	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Fracture, 23°C	10 - 740	%	ASTM D638
Fracture, 23°C	320 - 940	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			

23°C	13.4 - 403	MPa	ASTM D790
23°C	13.4 - 367	MPa	ISO 178
Устойчивость к истиранию (23°C)	8.80 - 71.2	mg	ASTM D1044
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			
20% strain, 23°C	0.500 - 8.06	MPa	ISO 37
50% strain, 23°C	1.68 - 15.3	MPa	ASTM D412
100% strain, 23°C	1.62 - 19.1	MPa	ASTM D412
100% strain, 23°C	1.00 - 11.2	MPa	ISO 37
300% strain, 23°C	3.00 - 29.7	MPa	ASTM D412
300% strain, 23°C	1.50 - 35.2	MPa	ISO 37
Прочность на растяжение			
Yield, 23°C	23.7 - 55.7	MPa	ASTM D412
Yield, 23°C	24.6 - 55.0	MPa	ISO 37
Fracture, 23°C	23.7 - 64.1	MPa	ASTM D412
Fracture, 23°C	19.0 - 55.0	MPa	ISO 37
23°C	25.0 - 40.3	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении			
Yield	390 - 800	%	ASTM D412
Fracture, 23°C	340 - 750	%	ASTM D412
Fracture, 23°C	300 - 950	%	ISO 37
Tear Strength			
23°C	33.3 - 206	kN/m	ASTM D624
Cracking	34	kN/m	ASTM D470
23°C	32 - 190	kN/m	ISO 34-1
Комплект сжатия			
--	18 - 76	%	ASTM D395
23°C	19 - 30	%	ISO 815
Сопrotивляемость Bayshore	25 - 45	%	ASTM D2632
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение (23°C)	-29 - 7.0	%	ASTM D471, ISO 1817
Изменение объема (23°C)	0.60 - 24	%	ASTM D471
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура ломкости	-67.8 - -12.8	°C	ASTM D746
Температура перехода стекла			
--	-50.0 - 0.00	°C	ASTM E1356
--	-45.1 - -14.5	°C	DSC
Викат Температура размягчения			
--	57.8 - 160	°C	ASTM D1525

--	38.9 - 155	°C	ISO 306
Температура плавления			
--	68.0 - 215	°C	
--	106 - 227	°C	DSC
CLTE-Поток	9.3E-5 - 2.0E-4	cm/cm/°C	ASTM D696

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+6 - 2.5E+10	ohms	ASTM D257

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	79.8 - 110	°C
Время сушки	2.0 - 4.1	hr
Dew Point	-30.6 - -30.0	°C
Рекомендуемая максимальная влажность	0.069 - 0.070	%
Температура бункера	29.4 - 33.1	°C
Задняя температура	184 - 201	°C
Средняя температура	184 - 211	°C
Передняя температура	185 - 211	°C
Температура сопла	189 - 216	°C
Температура обработки (расплава)	181 - 230	°C
Температура формы	29.2 - 46.3	°C
Давление впрыска	6.00 - 86.3	MPa
Удерживающее давление	3.00 - 4.23	MPa
Back Pressure	0.165 - 0.834	MPa
Screw Speed	49 - 130	rpm
Тонаж зажима	5.5 - 5.6	kN/cm ²

Инструкции по впрыску

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic TPU-Polyester. This information is provided for comparative purposes only.

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	78.3 - 107	°C
Время сушки	1.5 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020 - 0.070	%
Температура бункера	32.5 - 36.2	°C
Зона цилиндра 1 темп.	172 - 179	°C
Зона цилиндра 2 температура.	177 - 185	°C
Зона цилиндра 3 темп.	177 - 193	°C
Зона цилиндра 4 темп.	176 - 201	°C
Зона цилиндра 5 темп.	169 - 183	°C
Температура адаптера	184 - 189	°C

Температура расплава	189 - 217	°C
Температура матрицы	186 - 191	°C

Инструкции по экструзии

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic TPU-Polyester This information is provided for comparative purposes only.

NOTE

1.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
2.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
3.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

