

## RTP ESD 185

30% углеродное волокно

Polypropylene

RTP Company

### Описание материалов:

Carbon Fiber - Electrically Conductive - Preliminary

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный углеродным волокном материал, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Проводящий		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.06	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.10 - 0.20	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	16500	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	55.2	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	1.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	13100	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	89.6	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	48	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	120	J/m	ASTM D4812
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности			
--	< 1.0E+3	ohms	ESD STM11.11
--	< 1.0E+4	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	< 1.0E+3	ohms-cm	ASTM D257
Static Decay		sec	FTMS 101C 4046.1
Primary Additive	30	%	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	79	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Температура обработки (расплава)	191 - 232	°C	
Температура формы	32 - 66	°C	
Давление впрыска	68.9 - 103	MPa	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

