

PREPERM® 255

Polyphenylene Ether

Premix Oy

Описание материалов:

PREPERM® 255 is a special compound based on Premix proprietary PPE technology. Extremely low dissipation factor (0.0005) makes PREPERM® 255 an excellent material for high frequency applications. PREPERM® 255 offers stable dielectric constant over wide frequency and wide temperature range. PREPERM® retains its physical properties at very low (-78°C) temperatures. PREPERM® 255 can be injection moulded or extruded.

Applications include structural parts for antennas in base stations, point to point, wlan, mobile phones etc. Devices made out of PREPERM® 255 can operate at very high frequencies as PREPERM® 255 offers stable performance even at 120 GHz.

| Главная Информация | |
|--------------------|--|
| Характеристики | Низкая температура прочность Прочность при низкой температуре |
| Используется | Электрическое/электронное применение Электрические компоненты |
| Соответствие RoHS | Соответствие RoHS |
| Формы | Частицы |
| Метод обработки | Экструзия Литье под давлением |

| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Плотность | 1.05 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Массовый расход расплава (MFR) | | | ISO 1133 |
| 300°C/2.16 kg | 5.0 | g/10 min | ISO 1133 |
| 300°C/5.0 kg | 15 | g/10 min | ISO 1133 |
| Формовочная усадка-Поток | 0.90 | % | ISO 294-4 |

| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-----------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Tensile Stress | | | ISO 527-2 |
| Yield, 4.00mm | 65.0 | MPa | ISO 527-2 |
| 4.00 mm | 45.0 | MPa | ISO 527-2 |
| Растяжимое напряжение | | | ISO 527-2 |
| Yield, 4.00mm | 10 | % | ISO 527-2 |
| Fracture, 4.00mm | 40 | % | ISO 527-2 |
| Флекторный модуль (4.00 mm) | 2200 | MPa | ISO 178 |

| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-----------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Зубчатый изод Impact ¹ | | | ISO 180 |

| | | | |
|--|----------|-------------------|---------|
| -78°C | 10 | kJ/m ² | ISO 180 |
| -20°C | 10 | kJ/m ² | ISO 180 |
| 23°C | 20 | kJ/m ² | ISO 180 |
| Незубчатый изод ударная прочность ² | | | ISO 180 |
| -78°C | No Break | | ISO 180 |
| -20°C | No Break | | ISO 180 |
| 23°C | No Break | | ISO 180 |

| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|----------|----------------------|-------------------|-----------------|
|----------|----------------------|-------------------|-----------------|

| | | | |
|-------------------------------|-----|----|-------------|
| Heat Deflection Temperature | | | |
| 0.45 MPa, not annealed | 190 | °C | ISO 75-2/Bf |
| 1.8 MPa, not annealed | 167 | °C | ISO 75-2/Af |
| Викат Температура размягчения | | | |
| -- | 210 | °C | ISO 306/A50 |
| -- | 160 | °C | ISO 306/B50 |

| Электрический | Номинальное значение | Метод испытания |
|---------------|----------------------|-----------------|
|---------------|----------------------|-----------------|

| | | |
|---------------------------------------|--------|-----------------|
| Диэлектрическая постоянная (1.00 GHz) | 2.55 | Internal method |
| Коэффициент рассеивания (1.00 GHz) | 5.0E-4 | Internal method |

| Воспламеняемость | Номинальное значение | Метод испытания |
|------------------|----------------------|-----------------|
|------------------|----------------------|-----------------|

| | | |
|-------------------------|-----|-------|
| Огнестойкость (4.00 mm) | V-1 | UL 94 |
|-------------------------|-----|-------|

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------|----------------------|-------------------|
|----------|----------------------|-------------------|

| | | |
|----------------------------------|-------------|-----|
| Температура сушки | 120 - 140 | °C |
| Время сушки | 2.0 - 4.0 | hr |
| Температура обработки (расплава) | 280 - 300 | °C |
| Температура формы | 80.0 - 140 | °C |
| Давление впрыска | 60.0 - 80.0 | MPa |
| Скорость впрыска | Moderate | |

| Экструзия | Номинальное значение | Единица измерения |
|-----------|----------------------|-------------------|
|-----------|----------------------|-------------------|

| | | |
|----------------------|-----------|----|
| Температура сушки | 120 - 140 | °C |
| Время сушки | 2.0 - 4.0 | hr |
| Температура расплава | 260 - 280 | °C |
| Температура матрицы | 260 - 300 | °C |

| Инструкции по экструзии |
|-------------------------|
|-------------------------|

| |
|--------------------------------------|
| Tool / roll temperature : 60 - 180°C |
|--------------------------------------|

| NOTE |
|------|
|------|

| | |
|----|----------------|
| 1. | 4 mm thickness |
| 2. | 4 mm thickness |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

