

Amodel® AS-1145 HS

45% стекловолокно

Polyphthalamide

Solvay Specialty Polymers

Описание материалов:

Amodel AS -1133 HS is 33% glass fiber reinforced heat stable polyphthalamide (PPA) resin. Even those molded parts with wall thickness greater than 0.125 inches (3mm) have excellent structural integrity. The main characteristics of the structural resin include high thermal deformation temperature, high flexural modulus, high tensile strength, excellent creep resistance and low moisture absorption. -black: AS-1145 HS BK 324
-natural color: AS-1145 HS NT

Главная Информация		
UL YellowCard	E95746-253237	E161096-224279
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 45% наполнитель по весу	
Добавка	Стабилизатор тепла	
Характеристики	Хорошая стабильность размеров	
	Низкая гигроскопичность	
	Жесткий, хороший	
	Высокая прочность	
	Хорошее сопротивление ползучести	
	Хорошая химическая стойкость	
	Теплостойкость, высокая	
	Термическая стабильность	
Используется	Оборудование для газонов и сада	
	Электропитание/другие инструменты	
	Детали клапана/клапана	
	Промышленные компоненты	
	Промышленное применение	
	Аксессуары для толстой стены (детали)	
	Машина/механические детали	
	Замена металла	
	Соединитель	
	Детали под крышкой двигателя автомобиля	
	Автомобильная электроника	
	Применение в автомобильной области	
	Топливная линия	
Универсальный		
Чехол		

Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Внешний вид	Черный Натуральный цвет
Формы	Частицы
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1) Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1) Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.56	--	g/cm ³	ISO 1183/A
Формовочная усадка				ASTM D955
Flow	0.20	0.10	%	ASTM D955
Transverse flow	0.60	0.10	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.12	--	%	ASTM D570

Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	125	--		ASTM D785

Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения				
--	17200	17200	МПа	ASTM D638
--	16000	--	МПа	ISO 527-2
Прочность на растяжение				
Fracture	259	228	МПа	ASTM D638
Fracture	263	--	МПа	ISO 527-2
Удлинение при растяжении				
Fracture	2.6	2.1	%	ASTM D638
Fracture	2.7	--	%	ISO 527-2
Флекторный модуль				
--	13800	13800	МПа	ASTM D790
--	14800	--	МПа	ISO 178
Флекторный стресс				
--	376	--	МПа	ISO 178
Yield	363	294	МПа	ASTM D790
Прочность на сжатие	314	302	МПа	ASTM D695
Прочность сдвига	108	91.7	МПа	ASTM D732
Poisson's Ratio	0.41	--		ASTM E132

Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	12	--	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact				
--	120	100	J/m	ASTM D256
--	14	--	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact				
	1300	--	J/m	ASTM D256
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке				
0.45 MPa, annealed, 3.18mm	301	--	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	279	--	°C	ISO 75-2/A
1.8 MPa, annealed, 3.18mm	287	--	°C	ASTM D648
Температура непрерывного использования				
-- ¹	165	--	°C	ASTM D3045
-- ²	185	--	°C	ASTM D3045
Температура плавления	312	--	°C	ISO 11357-3, ASTM D3418
Линейный коэффициент теплового расширения				
Flow: 0 to 100°C	1.4E-5	--	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow: 160 to 249°C	1.1E-5	--	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: 0 to 100°C	5.0E-5	--	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: 160 to 249°C	1.0E-4	--	cm/cm/°C	ASTM E831
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+16	2.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	22	22	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная				
60 Hz	4.60	4.90		ASTM D150
1 MHz	4.40	4.50		ASTM D150
Коэффициент рассеивания				
60 Hz	5.0E-3	9.0E-3		ASTM D150
1 MHz	0.016	0.021		ASTM D150
Дуговое сопротивление	145	125	sec	ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	550	550	V	UL 746

Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость ³ (3.18 mm)	НВ	--		UL 94
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	121		°C	
Время сушки	4.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10		%	
Температура бункера	79.4		°C	
Задняя температура	304 - 318		°C	
Передняя температура	316 - 329		°C	
Температура обработки (расплава)	321 - 343		°C	
Температура формы	135		°C	

Инструкции по впрыску

Storage:

Amodel® compounds are shipped in moisture-resistant packages at moisture levels according to specifications. Sealed, undamaged bags should be preferably stored in a dry room at a maximum temperature of 50°C (122°F) and should be protected from possible damage. If only a portion of a package is used, the remaining material should be transferred into a sealable container. It is recommended that Amodel® resins be dried prior to molding following the recommendations found in this datasheet and/or in the Amodel® processing guide.

NOTE

1. 20000 hours

2. 5000 hours

3. These flammability ratings do not represent the risk of these materials or any other materials in actual fire situations.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

