

Novodur® H950

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Styrolution

Описание материалов:

Novodur H950 is a very high heat injection molding grade with high gloss surface appearance

Главная Информация			
UL YellowCard	E256400-538838		
Характеристики	Глянцевый		
	Высокая термостойкость		
	Болезненный		
Используется	Автомобильные Приложения Корпуса		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.05	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (220°C/10.0 kg)	4.00	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка	0.50 to 0.70	%	ISO 294-4
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	110	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2600	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield, 23°C)	50.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield, 23°C)	2.7	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	2600	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	80.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
-30°C	7.0	kJ/m ²	
23°C	16	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-30°C	90	kJ/m ²	
23°C	140	kJ/m ²	
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180/A

-30°C	8.0	kJ/m ²	
23°C	17	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Annealed	108	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Annealed	101	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	113	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности			
	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости			
	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность ¹ (1.50 mm)			
	37	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			
			IEC 60250
100 Hz	3.20		
1 MHz	3.00		
Коэффициент рассеивания			
			IEC 60250
100 Hz	6.0E-3		
1 MHz	0.010		
Comparative Tracking Index			
	600	V	IEC 60112
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
	80.0	°C	
Время сушки			
	2.0 to 4.0	hr	
Температура обработки (расплава)			
	240 to 270	°C	
Температура формы			
	70.0	°C	
Injection Velocity			
	240	mm/sec	
NOTE			

1. Short Time

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

