

## EMERGE™ PC/PET 9100CR

Advanced Resin

Trinseo

### Описание материалов:

EMERGE™ PC/PET 9100CR advanced resin is a polycarbonate blend with excellent chemical resistance. This grade was designed for use in medical equipment housings and can withstand repeated exposure to a variety of cleaners and disinfectants commonly used in hospitals. This grade has good aesthetics and excellent toughness.

Main Characteristics:

Excellent chemical resistance

Tested under ISO 10993

UL listing for HB

Applications:

Medical device housings or enclosures

Главная Информация		
UL YellowCard	E54680-100900977	E213639-100900976
Характеристики	Хорошая химическая стойкость	
	Хорошая прочность	
	Приятный внешний вид	
Используется	Корпуса	
	Медицинские/медицинские приложения	
Рейтинг агентства	ISO 10993 3	
Формы	Гранулы	
Метод обработки	Литье под давлением	
Многоточечные данные	Удельное тепло по сравнению с температурой (ASTM D3417)	
	Удельный объем и температура (ISO 11403-2)	
	Растяжимый ползучий (ASTM D2990)	
	Растяжимое напряжение по сравнению с напряжением (ASTM D638)	
	Теплопроводность по сравнению с температурой (ASTM E1530)	
	Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ASTM D3835)	

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.23	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (260°C/5.0 kg)	8.5	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.60 to 0.90	%	
Across Flow	0.50 to 0.80	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Твердость Роквелла (R-Scale, 3.20 mm, Injection Molded)	111		ASTM D785
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Модуль растяжения <sup>1</sup> (3.20 mm, Injection Molded)	2210	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение <sup>2</sup>			ASTM D638
Yield, 3.20 mm, Injection Molded	50.0	MPa	
Break, 3.20 mm, Injection Molded	56.2	MPa	
Удлинение при растяжении <sup>3</sup>			ASTM D638
Yield, 3.20 mm, Injection Molded	4.7	%	
Break, 3.20 mm, Injection Molded	150	%	
Флекторный модуль <sup>4</sup> (3.20 mm, Injection Molded)	2100	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>5</sup> (3.20 mm, Injection Molded)	77.2	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C, 3.20 mm, Injection Molded	750	J/m	
23°C, 3.20 mm, Injection Molded	910	J/m	
Ударное устройство для дротиков			ASTM D3763
-40°C, 3.20 mm, Injection Molded, Peak Energy	55.4	J	
-40°C, 3.20 mm, Injection Molded, Total Energy	80.2	J	
23°C, 3.20 mm, Injection Molded, Peak Energy	46.3	J	
23°C, 3.20 mm, Injection Molded, Total Energy	63.3	J	
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	117	°C	
1.8 MPa, Unannealed	87.2	°C	
Викат Температура размягчения	144	°C	ASTM D1525 <sup>6</sup>
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	4.3E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	3.4E+15	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность			IEC 60243-1
1.60 mm, in Oil	28	kV/mm	
3.20 mm, in Oil	17	kV/mm	
Относительная проницаемость			IEC 60250
100 Hz	3.28		
1 MHz	3.12		

Коэффициент рассеивания		IEC 60250
100 Hz	2.0E-3	
1 MHz	0.020	

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость <sup>7</sup> (1.00 mm)	HB		UL 94

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Температура обработки (расплава)	249 to 282	°C
Температура формы	43.3 to 98.9	°C

#### NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	50 mm/min
3.	50 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	1.3 mm/min
6.	Rate B (120°C/h), Loading 1 (10 N)
7.	This rating not intended to reflect hazards presented by this or any other material under actual fire conditions.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

