

EMERGE™ PC/PET 9100CR

Advanced Resin

Trinseo

Описание материалов:

EMERGE™ PC/PET 9100CR advanced resin is a polycarbonate blend with excellent chemical resistance. This grade was designed for use in medical equipment housings and can withstand repeated exposure to a variety of cleaners and disinfectants commonly used in hospitals. This grade has good aesthetics and excellent toughness.

Main Characteristics:

Excellent chemical resistance

Tested under ISO 10993

UL listing for HB

Applications:

Medical device housings or enclosures

Главная Информация		
UL YellowCard	E54680-100900977	E213639-100900976
Характеристики	Хорошая химическая стойкость	
	Хорошая прочность	
	Приятный внешний вид	
Используется	Корпуса	
	Медицинские/медицинские приложения	
Рейтинг агентства	ISO 10993 3	
Формы	Гранулы	
Метод обработки	Литье под давлением	
Многоточечные данные	Удельное тепло по сравнению с температурой (ASTM D3417)	
	Удельный объем и температура (ISO 11403-2)	
	Растяжимый ползучий (ASTM D2990)	
	Растяжимое напряжение по сравнению с напряжением (ASTM D638)	
	Теплопроводность по сравнению с температурой (ASTM E1530)	
	Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ASTM D3835)	

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.23	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (260°C/5.0 kg)	8.5	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.60 to 0.90	%	
Across Flow	0.50 to 0.80	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Твердость Роквелла (R-Scale, 3.20 mm, Injection Molded)	111		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹ (3.20 mm, Injection Molded)	2210	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ²			ASTM D638
Yield, 3.20 mm, Injection Molded	50.0	MPa	
Break, 3.20 mm, Injection Molded	56.2	MPa	
Удлинение при растяжении ³			ASTM D638
Yield, 3.20 mm, Injection Molded	4.7	%	
Break, 3.20 mm, Injection Molded	150	%	
Флекторный модуль ⁴ (3.20 mm, Injection Molded)	2100	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁵ (3.20 mm, Injection Molded)	77.2	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C, 3.20 mm, Injection Molded	750	J/m	
23°C, 3.20 mm, Injection Molded	910	J/m	
Ударное устройство для дротиков			ASTM D3763
-40°C, 3.20 mm, Injection Molded, Peak Energy	55.4	J	
-40°C, 3.20 mm, Injection Molded, Total Energy	80.2	J	
23°C, 3.20 mm, Injection Molded, Peak Energy	46.3	J	
23°C, 3.20 mm, Injection Molded, Total Energy	63.3	J	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	117	°C	
1.8 MPa, Unannealed	87.2	°C	
Викат Температура размягчения	144	°C	ASTM D1525 ⁶
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	4.3E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	3.4E+15	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность			IEC 60243-1
1.60 mm, in Oil	28	kV/mm	
3.20 mm, in Oil	17	kV/mm	
Относительная проницаемость			IEC 60250
100 Hz	3.28		
1 MHz	3.12		

Коэффициент рассеивания		IEC 60250
-------------------------	--	-----------

100 Hz	2.0E-3
--------	--------

1 MHz	0.020
-------	-------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Огнестойкость ⁷ (1.00 mm)	HB		UL 94
--------------------------------------	----	--	-------

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	121	°C
-------------------	-----	----

Время сушки	3.0 to 4.0	hr
-------------	------------	----

Температура обработки (расплава)	249 to 282	°C
----------------------------------	------------	----

Температура формы	43.3 to 98.9	°C
-------------------	--------------	----

NOTE

- | | |
|----|------------------------------------|
| 1. | 5.0 mm/min |
| 2. | 50 mm/min |
| 3. | 50 mm/min |
| 4. | 1.3 mm/min |
| 5. | 1.3 mm/min |
| 6. | Rate B (120°C/h), Loading 1 (10 N) |

7.	This rating not intended to reflect hazards presented by this or any other material under actual fire conditions.
----	---

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

