

## LNP™ VERTON™ RV00CEXS compound

60% длинное стекловолокно

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP VERTON RV00CEXS is a compound based on Nylon 66 resin containing 60% Long Glass Fiber. Added features of this grade include: Easy Molding, Structural.

Also known as: LNP\* VERTON\* Compound RF-700-12 EM

Product reorder name: RV00CEXS

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101344708		
Наполнитель/армирование	Длинное стекловолокно, 60% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая плавность		
Используется	Детали конструкции		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.72	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.30 to 0.50	%	
Across Flow : 24 hr	0.70 to 0.90	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.53	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.67	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	22100	MPa	ASTM D638
--	21900	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break <sup>2</sup>	254	MPa	ASTM D638
Break	264	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Break <sup>3</sup>	1.6	%	ASTM D638
Break	1.6	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>4</sup>	18100	MPa	ASTM D790
-- <sup>5</sup>	18700	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	404	MPa	ISO 178

Yield, 50.0 mm Span <sup>6</sup>	404	MPa	ASTM D790
Break, 50.0 mm Span <sup>7</sup>	403	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
23°C	410	J/m	ASTM D256
23°C <sup>8</sup>	38	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	1200	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>9</sup>	62	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	13.6	J	ASTM D3763
--	9.70	J	ISO 6603-2
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	252	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>10</sup>	253	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	248	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>11</sup>	247	°C	ISO 75-2/Af
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 to 0.25	%	
Задняя температура	282 to 293	°C	
Средняя температура	288 to 299	°C	
Передняя температура	288 to 299	°C	
Температура обработки (расплава)	288 to 304	°C	
Температура формы	93.3 to 110	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
<b>NOTE</b>			
1.	50 mm/min		
2.	Type I, 5.0 mm/min		
3.	Type I, 5.0 mm/min		
4.	1.3 mm/min		
5.	2.0 mm/min		
6.	1.3 mm/min		
7.	1.3 mm/min		
8.	80*10*4		

9.	80*10*4
10.	80*10*4 mm
11.	80*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

