

## SUMIKASUPER® LCP E6008L

Стекловолокно

Liquid Crystal Polymer

Sumitomo Chemical Co., Ltd.

### Описание материалов:

SUMIKASUPER LCP is a thermotropic liquid crystalline polyester, showing the highest heat resistance among engineering plastics.

Главная Информация			
UL YellowCard	E54705-100988625	E249884-100962030	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Низкий уровень защиты		
	Низкая вязкость		
	Жесткий, высокий		
	Высокотемпературная прочность		
	Свариваемый		
	Хорошая производительность формования		
	Хорошая теплостойкая производительность старения		
	Хорошая адгезия		
Используется	Хорошая химическая стойкость		
	Теплостойкость, высокая		
	Электрическое/электронное применение		
	Электроприборы		
	Инженерные аксессуары		
Используется	Применение в автомобильной области		
	Контейнер для еды		
	Формы	Частицы	
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.70	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.14	%	ASTM D955
Transverse flow	0.68	%	ASTM D955
Поглощение воды (Saturation)	0.020	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	146	MPa	ASTM D638

Удлинение при растяжении (Break)	4.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	13700	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	149	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Незубчатый изод Impact	280	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	285	°C	ASTM D648
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (0.300 mm)	V-0		UL 94

#### Дополнительная информация

Mold Shrinkage, Sumitomo Chemical Method, Machine Direction: 1.4 mils/in Mold Shrinkage, Sumitomo Chemical Method, Transverse Direction: 6.8 mils/in

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120 - 150	°C
Время сушки	3.0	hr
Рекомендуемый Макс измельчения	30	%
Задняя температура	300 - 320	°C
Средняя температура	320 - 350	°C
Передняя температура	340 - 370	°C
Температура сопла	340 - 370	°C
Температура формы	70.0 - 160	°C
Давление впрыска	78.0 - 157	MPa
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Удерживающее давление	20.0 - 39.0	MPa
Back Pressure	0.980 - 4.90	MPa
Screw Speed	50 - 100	rpm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

