

Laticonther 87/28 GR/50

50% графитовый порошок

Polycarbonate

LATI S.p.A.

Описание материалов:

High thermal conductivity product based on Polycarbonate (PC). Graphite.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Графитовый порошок, 50% наполнитель по весу		
Характеристики	Теплопроводящий		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.47	g/cm³	ISO 1183
Формовочная усадка ¹			ISO 294-4
Across Flow : 2.00 mm	0.50 to 0.75	%	
Flow : 2.00 mm	0.45 to 0.70	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	7000	МРа	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	35.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	0.80	%	ISO 527-2/5
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	4.0	kJ/m²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			
(23°C)	8.0	kJ/m²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	140	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	135	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	145	°C	ISO 306/B50
Теплопроводность	10	W/m/K	Internal Method
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+4	ohms	ASTM D257
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120 to 130	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	280 to 300	°C	
Температура формы	100 to 120	°C	
Скорость впрыска	Fast		



NOTE

1.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

60 MPa

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

