

PermaFlex® 55

Thermoplastic Elastomer

RAUH Polymers, Inc.

Описание материалов:

PermaFlex®55 is a thermoplastic elastomer (TPE) product. It can be processed by injection molding and is available in North America.

Features include:

flame retardant/rated flame

chemical resistance

Hydrolytic stability

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая прочность на сжатие Хорошая химическая стойкость Стабильность гидролиза		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.24	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (240°C/2.16 kg)	50	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.50 - 0.60	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	61		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹			ASTM D638
Fracture, -40°C	48.3	MPa	ASTM D638
Fracture, 23°C	48.3	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ²			ASTM D638
Fracture, -40°C	900	%	ASTM D638
Fracture, 23°C	900	%	ASTM D638
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, H-18 Wheel)	30.9	mg	ASTM D3389
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tear Strength ³	150	kN/m	ASTM D624
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-40°C	No Break		ASTM D256
23°C	No Break		ASTM D256
Ударное устройство для дротиков	36.2	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Викат Температура размягчения	204	°C	ASTM D1525 ⁴
-------------------------------	-----	----	-------------------------

Температура плавления	218	°C	
-----------------------	-----	----	--

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (1.60 mm)	HB	UL 94	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	76.7 - 82.2	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Задняя температура	204 - 210	°C
Средняя температура	227 - 232	°C
Передняя температура	227 - 232	°C
Температура сопла	232 - 238	°C
Температура обработки (расплава)	232 - 266	°C
Температура формы	54.4 - 65.6	°C
Давление впрыска	82.7 - 89.6	MPa
Скорость впрыска	Moderate	
Удерживающее давление	68.9 - 75.8	MPa
Back Pressure	0.00 - 2.76	MPa

Инструкции по впрыску

Screw Speed: Medium

NOTE

1.	Type 1
2.	Type 1
3.	C mold, 510mm/min
4.	□□ A (50°C/h)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519
 Мобильный телефон: +86-13424755533
 Email: sales@su-jiao.com
 Адрес: Господин Чжао
 Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

